

L.dz./.../OWP-P/32/2015/RDF

Łężyce, 2015-11-13

Do Wykonawców w przetargu nieograniczonym opublikowanym w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej pod numerem: 2015/S 207-376144 dnia 24.10.2015r.

Dotyczy: postępowania o udzielenie zamówienia publicznego w trybie przetargu nieograniczonego pn. Usługa przetwarzania odpadów oznaczonych w klasyfikacji odpadów kodem 19 12 10 stanowiących frakcją odpadów po procesie biologicznego przetwarzania z wykorzystaniem procesów biologicznego suszenia.

PYTANIA I ODPOWIEDZI MODYFIKACJA TREŚCI SIWZ

Na podstawie art. 38 ust. 2 ustawy Prawo zamówień publicznych (t.j. Dz. U. z 2013.907 z późn. zmianami) Zamawiający zamieszcza treść zapytań wraz z wyjaśnieniami na stronie internetowej, na której udostępniana jest specyfikacja, bez ujawniania źródła zapytania.

Do Zamawiającego wpłynęły pytania następującej treści:

Pytanie 1:

Na podstawie art. 38 ust.1 ustawy Prawo Zamówień Publicznych (t.j. Dz. U. z 2013.907 z późn. zmianami) składamy wniosek o wyjaśnienie treści SIWZ w poniższym zakresie: prosimy o przedstawienie szczegółowego opisu procesu przetwarzania odpadów z uwzględnieniem wielkości i rodzajów frakcji z których w końcowym etapie powstaje odpad 19 12 10 oraz podanie gwarantowanej wartości opałowej, wilgotności, zawartości chloru i siarki dla odpadów której mają być poddane procesowi R1.

Odpowiedź Zamawiającego:

Proces mechaniczno-biologiczny wydzielenia frakcji 20-80mm z odpadów komunalnych zmieszanych w RIPOK-u w Łęczycach.

Strumień odpadów komunalnych zmieszanych kierowany jest za pomocą ładowarki kołowej na nadawę (podajnik kanałowy) linii sortowniczej i dalej przenośnikiem wznoszącym do kabiny wstępnej segregacji. Tam wysegregowane są odpady gabarytowe oraz wydzielone materiały niebezpieczne. Tak przygotowany strumień odpadów trafia do sita bębnowego dwufrakcyjnego o oczkach 160x160mm, które dzieli odpady na frakcje: 0-160mm oraz >160mm. Odsiana na sicie frakcja podsitowa 0-160mm kierowana jest układem podajników do drugiego sita bębnowego dwufrakcyjnego o oczkach 80 x 80mm. Sito to dzieli odpady na frakcje: 0-80mm i 80-160mm.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska (projekt z dnia 28.07 2015) w sprawie mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych, tak wydzielona frakcja podsitowa 0-80mm trafia układem podajników poprzez separator metali żelaznych do sita przerzutowego, na którym wydzielana jest frakcja podsitowa 0-20mm.

Frakcja balastowa 20-80mm układem podajników poprzez kolejny separator metali żelaznych trafia do kabiny sortowniczej, w której następuje doczyszczenie strumienia odpadów, a następnie

Eko Dolina Sp. z o.o.
Łężyce,
Al. Parku Krajobrazowego
99
84-207 Koleczkowo

Tel.: +48 58 672 50
00
Fax: +48 58 672 74
74
ekodolina@ekodolina.pl
www.ekodolina.pl

KRS
0000030282
Regon:
191680713
NIP 588 18 34
882

Sąd Rejonowy w Gdańsku VIII Wydz. Gosp.
R-k bankowy: Bank PEKAO S.A. III o/Gdynia 28124035231111000043351129
Wys. Kapitału Zakł. 22.279.100 zł
Prezes Zarządu – Cezary Jakubowski,

kierowana jest do hali kompostowni z możliwością dodatkowego doczyszczania przez separator powietrzny.

W hali kompostowni z odpadów usypywane są przyzmy i przez okres 12 dni przebiega proces suszenia polegający na napowietrzaniu przyzmy oraz ich przerzucaniu.

Zamawiający przedstawia w załączeniu wyniki z dnia 23.09.2015r. z badań analitycznych przeprowadzonych przez akredytowane laboratorium na temat parametrów jakościowych frakcji odpadów o kodzie 19 12 10. Przedstawione wyniki mają charakter poglądowy. Poszczególne partie odpadów odbieranych na podstawie umowy zawartej pomiędzy Zamawiającym a Wykonawcą mogą różnić się co do wartości przedstawionych, a jakiegokolwiek różnice nie będą stanowiły podstaw roszczeń Wykonawcy w stosunku do Zamawiającego.

W odpowiedzi na pytanie Zamawiający dołącza załącznik pt. „Sprawozdanie z badań”

Na podstawie art. 38 ust. 6 ustawy Prawo zamówień publicznych (t.j. Dz. U. z 2013.907 z późn. zmianami) **Zamawiający przedłuża termin składania ofert jak poniżej:**

BYŁO:

XV. Opis przygotowania oferty

1.16 Oznakowane następująco: Koperta powinna zostać opatrzona napisem:

Nazwa (firma)

Adres wykonawcy

EKO DOLINA Sp. z o. o.
Łężyce, Aleja Parku Krajobrazowego 99
84-207 Koleczkowo

„PRZETARG - „Usługa przetwarzania odpadów oznaczonych w klasyfikacji odpadów kodem 19 12 10 stanowiących frakcję odpadów po procesie biologicznego przetwarzania z wykorzystaniem procesów biologicznego suszenia” – oferta – nie otwierać przed dniem 02 grudnia 2015r. godz. 14:30”.

JEST:

XV. Opis przygotowania oferty

1.16 Oznakowane następująco: Koperta powinna zostać opatrzona napisem:

Nazwa (firma)

Adres wykonawcy

EKO DOLINA Sp. z o. o.
Łężyce, Aleja Parku Krajobrazowego 99
84-207 Koleczkowo

„PRZETARG - „Usługa przetwarzania odpadów oznaczonych w klasyfikacji odpadów kodem 19 12 10 stanowiących frakcję odpadów po procesie biologicznego przetwarzania z wykorzystaniem procesów biologicznego suszenia” – oferta – nie otwierać przed dniem 07 grudnia 2015r. godz. 14:30”.

BYŁO:

XVI. Miejsce oraz termin składania i otwarcia ofert

1. Oferty należy składać w:

siedzibie zamawiającego pocztą

„EKO DOLINA” Sp. z o. o

adres siedziby:

Łężyce, Aleja Parku Krajobrazowego 99
84-207 Koleczkowo

lub osobiście: w budynku administracyjnym – Kancelaria (parter) – adres jak wyżej

do dnia 02.12.2015r. do godz. 14:00

Wykonawcy, którzy złożą oferty po terminie zostaną o tym fakcie powiadomieni przez Zamawiającego niezwłocznie. Oferty złożone po terminie zostaną zwrócone po upływie terminu do wniesienia odwołania.

2. Miejsce otwarcia ofert:

w siedzibie zamawiającego

"EKO DOLINA" Sp. z o. o

adres siedziby:

Łężyce, Aleja Parku Krajobrazowego 99
84-207 Koleczkowo

budynek administracyjny - sala konferencyjna (parter)

dnia 02.12.2015r. o godz. 14:30

!EST:

XVI. Miejsce oraz termin składania i otwarcia ofert

1. Oferty należy składać w:

siedzibie zamawiającego pocztą

"EKO DOLINA" Sp. z o. o

adres siedziby:

Łężyce, Aleja Parku Krajobrazowego 99
84-207 Koleczkowo

lub osobiście: w budynku administracyjnym – Kancelaria (parter) – adres jak wyżej

do dnia 07.12.2015r. do godz. 14:00

Wykonawcy, którzy złożą oferty po terminie zostaną o tym fakcie powiadomieni przez Zamawiającego niezwłocznie. Oferty złożone po terminie zostaną zwrócone po upływie terminu do wniesienia odwołania.

2. Miejsce otwarcia ofert:

w siedzibie zamawiającego

"EKO DOLINA" Sp. z o. o

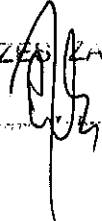
adres siedziby:

Łężyce, Aleja Parku Krajobrazowego 99
84-207 Koleczkowo

budynek administracyjny - sala konferencyjna (parter)

dnia 07.12.2015r. o godz. 14:30

Podpis Zamawiającego:

PREZES ZARZĄDU

Cezary W. Łęchowski

SPRAWOZDANIE Z BADAŃ NR 246326/15/GDY

Zleceniodawca EKO DOLINA SP. Z O.O. AL. PARKU KRAJOBRAZOWEGO 99 84-207 KOLECZKOWO, ŁĘŻYCE		Próbką (wg deklaracji Zleceniodawcy) ODPADY Protokół poboru próbek nr: AB/1/17/09/2015 Data poboru: 17.09.2015 Godzina pobrania: 8:30 Punkt poboru, miejsce poboru: Eko Dolina, Łężyce, frakcja odpadów po procesie biologicznego przetwarzania odpadów z wykorzystaniem procesów biologicznego suszenia Kod odpadu: 19 12 12 XS TEST ZGODNOŚCI Wymywanie: Test podstawowy Próbki pobrane przez pracownika Laboratorium J.S. Hamilton Poland S.A. zgodnie z PB-206 wyd. I z dn. 21.01.2013 Stan próbki bez zastrzeżeń Próbki pobrane przez pracownika J.S. Hamilton Poland S.A.	
Data przyjęcia próbki:	2015-09-17		
Data zakończenia badań:	2015-09-23		
Data utworzenia sprawozdania:	2015-09-23		

Rodzaj badania	Metoda	Jednostka	Wynik
Ciepło spalania	PN-EN 15400:2011		
Ciepło spalania w stanie analitycznym		kJ/kg	15840
Ciepło spalania w stanie analitycznym		kcal/kg	3783
Ciepło spalania w stanie roboczym		kJ/kg	10682
Ciepło spalania w stanie roboczym		kcal/kg	2551
Ciepło spalania w stanie suchym		kJ/kg	16383
Ciepło spalania w stanie suchym		kcal/kg	3913
Cześci palne	z wylczenia	%	64,0
Wartość opałowa	PN-EN 15400:2011		
Wartość opałowa w stanie analitycznym		kJ/kg	14881
Wartość opałowa w stanie analitycznym		kcal/kg	3554
Wartość opałowa w stanie roboczym		kJ/kg	9240
Wartość opałowa w stanie roboczym		kcal/kg	2207
Wartość opałowa w stanie suchym		kJ/kg	15476
Wartość opałowa w stanie suchym		kcal/kg	3696
Wilgoć w próbce analitycznej	PN-EN 15414-3:2011	%	3,3
Zawartość chloru	PB-86 wyd. I z dn. 17.06.2009		
Chlor w stanie analitycznym		%	0,94
Chlor w stanie roboczym		%	0,63
Chlor w stanie suchym		%	0,97
Zawartość popiołu	PN-EN 15403:2011		
Popiół w stanie analitycznym		%	32,7
Popiół w stanie roboczym		%	22,0
Popiół w stanie suchym		%	33,8
Zawartość siarki	PN-EN 15289:2011 p. 4.4		
Siarka w stanie analitycznym		% (m/m)	0,29
Siarka w stanie roboczym		% (m/m)	0,20
Siarka w stanie suchym		% (m/m)	0,30

Autoryzował: Irena Stenka, Kierownik Pracowni Paliw

Justyna Żelazo, Z-ca Kierownika Pracowni Paliw

Zatwierdził: Rafał Kartanowicz, Dyrektor Laboratorium (Zatwierdzone kwalifikowanym podpisem elektronicznym)

Adres laboratorium: Katowice 40-142, Modelarska 12; Gdynia 81-571, Chwaszczyńska 180

Wyniki odnoszą się wyłącznie do badanych próbek. Jeśli nie określono inaczej podana niepewność pomiaru została oszacowana dla współczynnika k=2 i poziomu ufności 95%.

Niniejsze sprawozdanie nie może być powielane w części bez pisemnej zgody J.S. Hamilton Poland S.A. Odpowiedzialność J.S. Hamilton Poland S.A. jest ograniczona wyłącznie do danych zawartych w jego oryginale. Usługa potwierdzona niniejszym sprawozdaniem podlega Ogólnym Warunkom Świadczenia Usług J.S. Hamilton Poland S.A. zamieszczonym na stronie www.hamilton.com.pl

* Badanie akredytowane # Wykonane u podwykonawcy

Strona 1 / 2

Formularz PO-14/08e wyd. z dn. 06.06.2014

J.S. HAMILTON POLAND S.A.

ul. Chwaszczyńska 180, 81-571 Gdynia, tel. +48 58 766 99 00





SPRAWOZDANIE Z BADAŃ NR 246326/15/GDY

Rodzaj badania	Metoda	Jednostka	Wynik
Zawartość węgla	PN-EN 15407:2011		
Węgiel w stanie analitycznym		%	39,3
Węgiel w stanie roboczym		%	26,5
Węgiel w stanie suchym		%	40,6
Zawartość wilgoci całkowitej	PB-198 wyd. I z dn.02.07.2013r.	%	34,8
Zawartość wodoru	PN-EN 15407:2011		
Wodór w stanie analitycznym		% (m/m)	4,0
Wodór w stanie roboczym		% (m/m)	2,7
Wodór w stanie suchym		% (m/m)	4,2

Autoryzował: Irena Stenka, Kierownik Pracowni Paliw

Justyna Żelazo, Z-ca Kierownika Pracowni Paliw

Zatwierdził: Rafał Kartanowicz, Dyrektor Laboratorium *(Zatwierdzone kwalifikowanym podpisem elektronicznym)*

Adres laboratorium: Katowice 40-142, Modelarska 12; Gdynia 81-571, Chwaszczyńska 180

Wyniki odnoszą się wyłącznie do badanych próbek. Jeśli nie określono inaczej podana niepewność pomiaru została oszacowana dla współczynnika $k=2$ i poziomu ufności 95%.

Niniejsze sprawozdanie nie może być powielane w części bez pisemnej zgody J.S. Hamilton Poland S.A. Odpowiedzialność J.S. Hamilton Poland S.A. jest ograniczona wyłącznie do danych zawartych w jego oryginale. Usługa potwierdzona niniejszym sprawozdaniem podlega Ogólnym Warunkom Świadczenia Usług J.S. Hamilton Poland S.A. zamieszczonym na stronie www.hamilton.com.pl

* Badanie akredytowane # Wykonane u podwykonawcy

Strona 2 / 2

Formularz PO-14/08e wyd. z dn. 06.06.2014

