



DROŚ-S.7243.55.2013.IS
(za dowodem doręczenia)

Gdańsk, dn. 07.05.2014r.

DECYZJA

POZWOLENIE NA WYTWARZANIE ODPADÓW

Na podstawie art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (tj. Dz. U. z 2013r. poz. 267) w związku z art. 180 pkt 3), 180a, 181 ust. 1 pkt 4), art. 183 ust. 1, art. 188 ust. 1, 2, 2a i 2b, art. 378 ust. 2a pkt 1) ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2013r., poz. 1232 ze zm.) oraz art. 41 ust. 1, art. 43 ust. 1 i 2, art. 45 ust. 6, 7 i 8 ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. *o odpadach* (Dz. U. z 2013r. poz. 21ze zm.) oraz art. 48 ust. 2 ustawy z dnia 29 lipca 2005r. *o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym* (Dz. U. z 2013r. poz. 1155) po rozpatrzeniu wniosku „Eko Dolina” Sp. z o.o. w Łężycach, 84 – 207 Koleczkowo o wydanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem zezwolenia na zbieranie i przetwarzanie odpadów

orzeka się

udzielić „Eko Dolina” Sp. z o.o. w Łężycach, 84 – 207 Koleczkowo pozwolenia na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem zezwolenia na zbieranie i przetwarzanie odpadów określając:

1. Numer identyfikacji podatkowej (NIP) i numer REGON posiadacza odpadów:

Dane posiadacza odpadów:

„Eko Dolina” Sp. z o.o.
Al. Parku Krajobrazowego 99,
Łężyce, 84 – 207 Koleczkowo

NIP: 588 – 18 – 34 - 882
REGON: 191680713

2. Wyszczególnienie ilości i rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku oraz źródła ich powstawania:

Na terenie „Eko Dolina” Sp. z o.o. w Łężycach znajdują się nw. instalacje, których eksploatacja jest źródłem powstawania odpadów wymagających uzyskania pozwolenia na wytwarzanie odpadów:

- A. Hala sortowni odpadów – obiekt nr 6,
- B. Kompostownia halowa – obiekt nr 16
- C. Kompostownia pryzmowa odpadów zielonych i plac dojrzewania kompostu z kompostowni halowej – obiekt nr 11,
- D. Punkt przetwarzania sprzętu elektrycznego i elektronicznego (Segment demontażu odpadów AGD i RTV) - obiekt nr 7
- E. Segment przerobu biogazu – obiekt nr 14
- F. Podczyszczalnia odcieków – obiekt nr 15

W tabelach poniżej wyszczególnione są ilości i rodzaje odpadów przewidziane do wytwarzania w poszczególnych instalacjach:

A. Hala sortowni odpadów

Tabela nr 1. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w Hali sortowni odpadów.

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów Mg/rok
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	10 000
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	10 000
3.	15 01 04	Opakowania z metali	4 000
4.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	1 500
5.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	10
6.	15 01 07	Opakowania ze szkła	5 000
7.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	1
8.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności – bardzo toksyczne i toksyczne)	10
9.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	5
10.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	10
11.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	10
12.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	10
13.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	5
14.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	5
15.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	90
16.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	90
17.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	90
18.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	90
19.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	90
20.	19 12 01	Papier i tektura	10 000
21.	19 12 02	Metale żelazne	4 300
22.	19 12 03	Metale nieżelazne	1 400
23.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	10 000
24.	19 12 05	Szkło	10 000
25.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	1 000
26.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	2 000
27.	19 12 08	Tekstylia	1 000
28.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	40 000
29.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	1 500

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów Mg/rok
30.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	110 000

*odpady niebezpieczne

B. Kompostownia halowa

Tabela nr 2. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w kompostowni halowej.

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów Mg/rok
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	60 000
2.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	1 000
3.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom	30 000
4.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	30 000
5.	19 12 02	Metale żelazne	1 200
6.	19 12 03	Metale nieżelazne	1 200
7.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	55 000

C. Kompostownia pryzmowa odpadów zielonych i plac dojrzewania kompostu z kompostowni halowej

Tabela nr 3. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w kompostowni pryzmowej odpadów zielonych.

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów Mg/rok
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	1 000
2.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	500
3.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom	2 000
4.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	1 000
5.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	3 000
6.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	2 500

D. Punkt przetwarzania sprzętu elektrycznego i elektronicznego (Segment demontażu odpadów AGD i RTV)

Tabela nr 4. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w segmencie demontażu odpadów AGD i RTV

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów Mg/rok
-----	--------------	-----------------	----------------------

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów Mg/rok
1.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	1
2.	14 06 01*	Freony, HCFC, HFC	0,2
3.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	10
4.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	10
5.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności - bardzo toksyczne i toksyczne)	1
6.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	1
7.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym oleje nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	1
8.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	1
9.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy (¹) inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	300
10.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	300
11.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	300
12.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	350
13.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	10
14.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	10
15.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	10
16.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	10
17.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	10
18.	19 12 02	Metale żelazne	50
19.	19 12 03	Metale nieżelazne	50
20.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	50
21.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	10
22.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (w tym komponenty do paliwa alternatywnego)	100

*odpady niebezpieczne

E. Segment przerobu biogazu - obiekt nr 14

Tabela nr 5. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w segmencie przerobu biogazu

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość [Mg/rok]
1.	06 06 03	Odpady zawierające siarczki inne niż wymienione w	500

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość [Mg/rok]
		06 06 02	
2.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	10
3.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	20
4.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	5
5.	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	5
6.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności - bardzo toksyczne i toksyczne)	1
7.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	1
8.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym oleje nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	5
9.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	5
10.	16 03 03 *	Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	10
11.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03 i 16 03 80	5

F. Podczyszczalnia odcieków – obiekt nr 15

Tabela nr 6. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w podczyszczalni odcieków

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość [Mg/rok]
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	1
2.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	1
3.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	1
4.	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	1
5.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności – bardzo toksyczne i toksyczne)	1
6.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	1

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość [Mg/rok]
7.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	5
8.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	5
9.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy (¹) inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	1
10.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	2
11.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	2
12.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03 i 16 03 80	5
13.	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	0,05
14.	16 05 07*	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	0,05
15.	16 05 08*	Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	0,05
16.	16 05 09	Zużyte chemikalia inne niż wymienione w 16 05 06, 16 05 07 lub 16 05 08	0,05
17.	19 08 01	Skratki	20
18.	19 08 02	Zawartość piaskowników	20
19.	19 08 10*	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda inne niż wymienione 19 08 09	20
20.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	100

G. Odpady wytwarzane w związku z utrzymaniem sortowni odpadów, kompostowni halowej oraz segmentu demontażu odpadów AGD i RTV w sprawności:

Tabela nr 7. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w związku z utrzymaniem w sprawności sortowni odpadów.

I.p.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	5
2.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	2
3.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	2

l.p.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]
4.	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	2
5.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	1
6.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	1
7.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym oleje nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	5
8.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	5
9.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy (1) inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,5
10.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	1
11.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	0,5
12.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	0,5
13.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03 i 16 03 80	1
14.	17 02 01	Drewno	10
15.	17 02 02	Szkło	10
16.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	10
17.	17 04 05	Żelazo i stal	10
18.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	5
19.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	5
20.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	20

*odpady niebezpieczne

Tabela nr 8. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w związku z utrzymaniem w sprawności kompostowni halowej.

l.p.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym oleje nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	1
2.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	1

I.p.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]
3.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy (1) inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,5
4.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	0,5
5.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	0,5
6.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	0,5
7.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03 i 16 03 80	1
8.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	5
9.	17 04 05	Żelazo i stal	5
10.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	1
11.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	5

*odpady niebezpieczne

Tabela nr 9. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w związku z utrzymaniem w sprawności segmentu demontażu odpadów AGD i RTV

I.p.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym oleje nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	0,5
2.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	0,5
3.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy (1) inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,5
4.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	1
5.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	5
6.	17 04 05	Żelazo i stal	1
7.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	1
8.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	5
9.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	10

*odpady niebezpieczne

3. Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości:

W tabeli poniżej przedstawiona jest charakterystyka wytwarzanych odpadów, w instalacjach ujętych w punkcie 2 niniejszej decyzji, uwzględniająca ich podstawowy skład chemiczny i właściwości.

Tabela nr 10. Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów przewidzianych do wytwarzania.

Lp.	Kod odpadów	Rodzaje odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości wytwarzanych rodzajów odpadów
1.	06 06 03	Odpady zawierające siarczki inne niż wymienione w 06 06 02	Pulpa siarkowa uwodniona lub odpad ze złoża odsiarczania, powstające w instalacji odsiarczania biogazu, czerpanego z kwater składowych
2.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	Przepracowana mieszanina wielu węglowodorów aromatycznych i nienasyconych, a także szeregu dodawanych substancji uszlachetniających (zawierających np. związki metali, siarki, fosforu, chloru, azotu) o właściwości H14 („ekotoksyczne”) lub H4 („drażniące”) zgodnie z załącznikiem nr 3 do ustawy o odpadach
3.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	
4.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	
5.	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	
6.	14 06 01*	Freony, HCFC, HFC	Grupa chloro- i fluoropochodnych węglowodorów alifatycznych o właściwości H14 („ekotoksyczne”) zgodnie z załącznikiem nr 3 do ustawy o odpadach
7.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Opakowania kartonowe, tekturowe i papierowe których składnikiem jest celuloza
8.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Tworzywa sztuczne takie jak: PE, PP, PET, LDPE, HDPE
9.	15 01 04	Opakowania z metali	Aluminium i stal
10.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Wielowarstwowe - wielomateriałowe tzw. „tetra paki” składające się z warstw: aluminium, PP, PE, papier
11.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Zmieszane opakowania których składnikiem jest: celuloza, tworzywa sztuczne, drewno, aluminium, stal
12.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Szkoło bezbarwne i kolorowe którego głównym składnikiem jest krzemionka
13.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	Składnikiem opakowań są bawełna, juta, len, konopie
14.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności – bardzo toksyczne i toksyczne)	Opakowania szklane po odczynnikach chemicznych, opakowania papierowe lub z tworzyw sztucznych zawierające nieorganiczne lub organiczne pozostałości substancji niebezpiecznych, opakowania metalowe po farbach lub rozpuszczalnikach organicznych o właściwości H14 („ekotoksyczne”) zgodnie z załącznikiem nr 3 do ustawy o odpadach
15.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające	Opakowania ciśnieniowe składające się

Lp.	Kod odpadów	Rodzaje odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości wytwarzanych rodzajów odpadów
		niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), w łącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	z aluminium lub stali o właściwości H1 („wybuchowe”) zgodnie z załącznikiem nr 3 do ustawy o odpadach
16.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Trociny, sorbenty, kombinezony wykonane z tkanin, rękawice ochronne płócienne i skórzane, skórzane obuwie ochronne, bawełna zanieczyszczone olejami, smarami i innymi substancjami niebezpiecznymi o właściwości H14 („ekotoksyczne”) zgodnie z załącznikiem nr 3 do ustawy o odpadach
17.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odzież ochronna: kombinezony, rękawice, buty głównie z bawełny i skóry
18.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	Urządzenia zawierające substancje z grupy chloro- i fluoropochodnych węglowodorów alifatycznych o właściwości H14 („ekotoksyczne”) zgodnie z załącznikiem nr 3 do ustawy o odpadach
19.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy ⁽¹⁾ inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Urządzenia składające się ze szkła, metali, tworzyw sztucznych, luminoforu, niewielkich ilości rtęci (np. lampy rtęciowe i jarzeniowe, zużyte monitory i lampy kineskopowe, odpady urządzeń elektrycznych) o właściwości H14 („ekotoksyczne”) i H6 („toksyczne”) zgodnie z załącznikiem nr 3 do ustawy o odpadach
20.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Urządzenia elektryczne i elektroniczne składające się z tworzyw sztucznych, metali oraz żarówki żarowe, przełączniki (z tworzywa, metali)
21.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	Części składowe urządzeń zawierające substancje niebezpieczne, elementy zawierające rtęć np. kineskopy o właściwości H14 („ekotoksyczne”) zgodnie z załącznikiem nr 3 ustawy o odpadach
22.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Części składowe urządzeń z tworzyw sztucznych i metalu (płytki komputerowe), puste, zużyte tonery z tworzyw sztucznych z drukarek i kserokopiarek
23.	16 03 03*	Nieorganiczne odpady zawierające substancje	Filtry z przerobu biogazu

Lp.	Kod odpadów	Rodzaje odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości wytwarzanych rodzajów odpadów
		niebezpieczne	
24.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03 i 16 03 80	Membrany osmotyczne
25.	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	Zlewki odczynników laboratoryjnych, kwasów i zasad
26.	16 05 07*	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	
27.	16 05 08*	Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	
28.	16 05 09	Zużyte chemikalia inne niż wymienione w 16 05 06, 16 05 07 lub 16 05 08	Zlewki odczynników laboratoryjnych, kwasów i zasad
29.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Składają się z ogniw galwanicznych odwracalnych, w których elektrolitem jest roztwór kwasu, a elektrody stanowią płyty ołowiowe lub związki ołowiu o właściwości H14 („ekotoksyczne”) i H8 („żrące”) zgodnie z załącznikiem nr 3 ustawy o odpadach
30.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	Składają się z ogniw elektrycznych, w którym elektrodą dodatnią jest hydroksotlenek niklu, ujemną — kadm a elektrolitem roztwór wodorotlenku potasu o właściwości H14 („ekotoksyczne”) zgodnie z załącznikiem nr 3 do ustawy o odpadach
31.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	Składają się z baterii guzikowych z zawartością tlenków rtęci (baterie w kształcie guzika przeważnie używane w klasycznym sprzęcie fotograficznym), np. baterie alkaliczno - manganowe zawierające rtęć czy baterie cynkowo-węglowe zawierające rtęć o właściwości H14 („ekotoksyczne”) zgodnie z załącznikiem nr 3 ustawy o odpadach
32.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Składają się z baterii jednorazowego użytku, bez możliwości ponownego ładowania w skład której wchodzi (zasadowe) roztwory, stosowanych w charakterze elektrolitu

Lp.	Kod odpadów	Rodzaje odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości wytwarzanych rodzajów odpadów
33.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Inne ogniwa elektryczne
34.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	Składają się z PCV (np. rury), wykładziny z linoleum, foli PE – odpady w formie zmieszanej
35.	17 04 05	Żelazo i stal	Mieszanina metali żelaznych i nieżelaznych np.: aluminium, stal, miedź itp.
36.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	
37.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	Styropian (spieniony polistyren), wełna mineralna, wata szklana
38.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	Balast poprocesowy o znacznej zawartości tworzyw sztucznych (PE, PS i inne), szkła (z krzemionki) oraz frakcji inertej (poniżej 10 mm)
39.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	Balast poprocesowy w formie frakcji organicznej
40.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Ustabilizowana biologicznie frakcja po procesie biologicznego przetwarzania składająca się z frakcji drobnej (poniżej 10 mm), szkła (krzemionka) i niewielkiej ilości tworzyw sztucznych (PE, PS i inne)
41.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	Ustabilizowana biologicznie frakcja po procesie biologicznego przetwarzania składająca się z frakcji drobnej (poniżej 10 mm), szkła (krzemionka) i niewielkiej ilości tworzyw sztucznych (PE, PS i inne)
42.	19 08 01	Skratki	Mieszanina odpadów ulegających biodegradacji, tworzyw sztucznych, celulozy zatrzymana na kratkach w procesie oczyszczania ścieków
43.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	Frakcja organiczna i mineralna z udziałem organizmów
44.	19 12 01	Papier i tektura	Papier gazetowy, opakowania z tektury – główny składnik to celuloza
45.	19 12 02	Metale żelazne	Złom żelaza, stali
46.	19 12 03	Metale nieżelazne	Aluminium, miedź, cynk, cyna, ołów, mosiądz
47.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Tworzywa sztuczne jako PE, PS, HDPE, LDPE, PET, PP oraz ABS
48.	19 12 05	Szkło	Szkło bezbarwne i kolorowe – główny składnik to krzemionka
49.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	Drewno zaimpregnowane substancjami niebezpiecznymi (np. roztwór żywicy) o właściwości H3-A („wysocje łatwopalne”) i H7 („rakotwórcze”) zgodnie z załącznikiem nr 3 do ustawy o odpadach

Lp.	Kod odpadów	Rodzaje odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości wytwarzanych rodzajów odpadów
50.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Drewno nie zawierające substancji niebezpiecznych
51.	19 12 08	Tekstylia	Składnikami są bawełna, juta, len, konopie
52.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	Fracja mineralna składająca się z frakcji drobnej (poniżej 10 mm), popiołu, piasku, ziemi
53.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	Jest to mieszanina substancji organicznych i mineralnych – drewna, metalu, tkanin, tworzyw sztucznych, pozostałości organicznych oraz mineralnych zawierających substancje niebezpieczne o właściwości H14 („ekotoksyczne”) zgodnie z załącznikiem nr 3 do ustawy o odpadach
54.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11. (w tym komponenty do produkcji paliwa alternatywnego)	Jest to mieszanina substancji organicznych i mineralnych – drewna, metalu, tkanin, tworzyw sztucznych, pozostałości organicznych oraz mineralnych (frakcja organiczna wydzielona z odpadów komunalnych kierowana do stabilizacji, pre-RDF do produkcji paliwa alternatywnego jako mieszanina tworzyw sztucznych

*odpady niebezpieczne

4. Wskazanie sposobu zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczenia ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko.

Eko Dolina Sp. z o.o. w Łęczycach prowadzi działalność polegającą na zagospodarowaniu odpadów komunalnych z obszaru Regionu Eko Dolina. W ramach prowadzonych działań na terenie należącym do Eko Dolina Sp. z o. o. odpady komunalne zostają poddane przetworzeniu w sortowni odpadów, następnie pozostałość organiczna zostaje poddana stabilizacji biologicznej (kompostowaniu) w kompostowni halowej odpadów. Powstały stabilizat jest poddany przesianiu w wyniku czego powstaje kompost nieodpowiadający wymaganiom, który może zostać poddany odzyskowi. Odpady wysegregowane z zmieszanych odpadów komunalnych zostają przekazane do odzysku.

Na terenie Zakładu prowadzone jest również zbieranie odpadów od osób fizycznych i podmiotów prowadzących działalność gospodarczą. Zbierane są odpady niebezpieczne i inne niż niebezpieczne. Magazynowanie odpadów prowadzone jest w odpowiednio do tego przygotowanych boksach, kontenerach w zależności od ich właściwości i konsystencji. Odpady niebezpieczne magazynowane są w magazynie odpadów niebezpiecznych, w pomieszczeniu odpornym na warunki atmosferyczne, na utwardzonym i szczelnym podłożu. Po zgromadzeniu ilości transportowej odpady zostają przekazane podmiotom, które posiadają decyzje zezwalające na ich przetwarzanie.

W ramach działalności Zakładu prowadzony jest również punkt przetwarzania sprzętu elektrycznego i elektronicznego.

W celu ograniczenia negatywnego oddziaływania odpadów na środowisko Zakład podejmuje następujące działania:

- odpady magazynowane są z podziałem na poszczególne rodzaje (selektywnie);
- odpady przekazywane są do odzysku bądź recyklingu oraz unieszkodliwiania, upoważnionym odbiorcom;
- odpady niebezpieczne są gromadzone oddzielnie, w wydzielonych pojemnikach na utwardzonym podłożu w miejscu zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych;
- na terenie wykonywanej działalności utrzymywany jest porządek, a odpady magazynowane są jedynie w miejscach opisanych i przeznaczonych do tego celu;
- racjonalna gospodarka materiałami;

5. Rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom:

Na terenie Eko Dolina Sp. z o.o. w Łęczycach można wyróżnić instalację na eksploatację których wymagane jest pozwolenie na wytwarzanie odpadów tj.:

- Hala sortowni odpadów – obiekt nr 6,
- Kompostownia halowa – obiekt nr 16
- Kompostownia przyzmoowa odpadów zielonych i plac dojrzewania kompostu z kompostowni halowej – obiekt nr 11,
- Punkt przetwarzania sprzętu elektrycznego i elektronicznego - obiekt nr 7.

Zakład prowadzi dodatkowo działalność polegającą na zbieraniu oraz przetwarzaniu odpadów w nw. instalacjach i obiektach:

- boksy na surowce wtórne - obiekt nr 22 i 22a
- segment przerobu gruzu budowlanego - obiekt nr 10
- kwatera magazynowania odpadów budowlanych - obiekt nr 3a
- segment demontażu odpadów wielkogabarytowych - obiekt nr 9
- magazyn czasowego gromadzenia odpadów niebezpiecznych - obiekt nr 12
- segment przyjmowania odpadów od dostawców indywidualnych - obiekt nr 5
- kwatera magazynowania odpadów jednorodnych - obiekt nr 3b
- Segment przerobu biogazu – obiekt nr 14
- Podczyszczania odcieków – obiekt nr 15

W ramach przeciwdziałania zanieczyszczeniom na terenie Eko Dolina Sp z o. o. przewidziano nw. rozwiązania:

- hala kompostowni odpadów wyposażona jest w biofiltr - całe powietrze z hali kompostowania po uprzednim procesie nawilżania w nawilżaczu powietrza (płuczka) zostaje skierowane do filtra biologicznego celem jego dezodoryzacji;
- posadzki w budynkach instalacji (np. kompostownia, sortownia) oraz nawierzchnie placów technologicznych (np. placu dojrzewania kompostu) są szczelne, ukształtowane w sposób zapewniający spływ ścieków technologicznych i opadowych wyłącznie do wpustów systemu kanalizacyjnego;
- ścieki technologiczne i sanitarne odprowadzane są do zakładowej podczyszczalni ścieków i odcieków;
- na terenie Eko Dolina Sp. z o. o. znajdują się place technologiczne: segment magazynowania i rozdrabniania odpadów wielkogabarytowych, plac dojrzewania kompostu, plac przygotowania odpadów zielonych do kompostowania - nawierzchnie placów są szczelne, odporne na ścieranie;
- magazyn odpadów niebezpiecznych wyposażony jest w pojemniki do magazynowania baterii, kondensatorów zawierających PCB, posiada nieprzepuszczalne podłoże wraz z urządzeniami do usuwania wycieków, separatorem cieczy (na wypadek wystąpienia wycieku w czasie magazynowania);

- punkt przetwarzania sprzętu elektrycznego i elektronicznego wyposażony jest nieprzepuszczalne podłoże, demontaż odbywa się w budynku, który posiada zadaszenie zapobiegające oddziaływaniu czynników atmosferycznych oraz zabezpiecza przed dostępem osobom postronnym;
- maksymalnie ogranicza się czas przetwarzania świeżych odpadów w strefach przyjęć odpadów oraz w strefach ich obróbki;
- budynek sortowni wyposażony jest w system wentylacji mechanicznej;

6. Opis sposobu dalszego gospodarowania odpadami, z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów:

Odpady wytwarzane przez Eko Dolina Sp. z o. o. są magazynowane w sposób selektywny w odpowiednich szczelnych zamykanych pojemnikach, beczkach stalowych, plastikowych, kontenerach w wyznaczonych miejscach zabezpieczonych przed dostępem osób trzecich. Wszystkie czynności związane z eksploatacją poszczególnych instalacji są tak zorganizowane by zapewnić sprawne i bezpieczne dla środowiska gospodarowanie odpadami. Miejsca, w których mogą wystąpić ewentualne rozlewy substancji niebezpiecznych wyposażone są w systemy koryt lub zaopatrzone są w separatory.

Odpady wytworzone oraz zbierane przekazywane są do firm posiadających stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami, część odpadów składowana jest na własnym składowisku odpadów zgodnie z zatwierdzoną instrukcją prowadzenia składowiska oraz warunkami określonymi w posiadanym pozwoleniu zintegrowanym na prowadzenie instalacji do składowania odpadów. W przypadku transportu odpadów przez firmy zewnętrzne Eko Dolina Sp. z o. o. jako zlecająca usługę transportu wskazuje prowadzącemu działalność w zakresie transportu odpadów miejsce odbioru odpadów oraz posiadacza odpadów, do którego należy dostarczyć odpady.

Odpady sprzętu elektrycznego i elektronicznego poddawane są odzyskowi w Segmencie demontażu odpadów AGD i RTV w obiekcie nr 7. Przewiduje się również przekazanie zużytego sprzętu firmom posiadającym decyzje w zakresie przetwarzania tych odpadów.

Odpady olejowe, zużyte baterie, akumulatory przekazywane są firmom posiadającym decyzje w zakresie transportu, zbierania lub przetwarzania .

Część wytwarzanych odpadów kierowanych jest do odzysku lub unieszkodliwiania na składowisku odpadów na terenie Eko Dolina Sp. z o. o.

7. Rodzaje odpadów przewidywanych do zbierania:

W tabeli poniżej przedstawione są rodzaje odpadów przewidywanych do zbierania:

Tabela nr 11. Rodzaje odpadów przewidywanych do zbierania.

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów
Odpady inne niż niebezpieczne		
1.	01 01 02	Odpady z wydobywania kopalin innych niż rudy metali
2.	01 04 08	Odpady żwiru lub skruszone skały inne niż wymienione w 01 04 07
3.	01 04 09	Odpadowe piaski i ily
4.	01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalin inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11
5.	01 04 13	Odpady powstające przy cięciu i obróbce postaciowej skał inne niż wymienione w 01 04 07
6.	01 04 81	Odpady z flotacyjnego wzbogacania węgla inne niż wymienione w 01 04 80

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów
7.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna
8.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)
9.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej
10.	02 01 10	Odpady metalowe
11.	02 01 83	Odpady z upraw hydroponicznych
12.	02 02 01	Odpady z mycia i przygotowywania surowców
13.	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa
14.	02 03 01	Szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców
15.	02 03 03	Odpady poekstrakcyjne
16.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa
17.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)
18.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych
19.	02 03 82	Odpady tytoniowe
20.	02 04 02	Nienormatywny węgiel wapnia oraz kreda cukrownicza (wapno defekacyjne)
21.	02 04 80	Wysłodki
22.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania
23.	02 05 80	Odpadowa serwatka
24.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa
25.	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze
26.	02 07 01	Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców
27.	02 07 02	Odpady z destylacji spirytualiów
28.	02 07 04	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa
29.	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary
30.	03 01 01	Odpady kory i korka
31.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04
32.	03 03 01	Odpady z kory i drewna
33.	07 01 80	Wapno pokarbidowe niezawierające substancji niebezpiecznych (inne niż wymienione 07 01 08)
34.	07 02 13	Odpady z tworzyw sztucznych
35.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy
36.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17
37.	10 09 80	Wybrakowane wyroby żeliwne
38.	10 11 12	Szkoło odpadowe inne niż wymienione w 10 11 11
39.	10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)
40.	10 13 82	Wybrakowane wyroby
41.	11 05 01	Cynk twardy
42.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów
43.	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów
44.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych
45.	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych
46.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych
47.	12 01 17	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16
48.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20
49.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów
50.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych
51.	15 01 03	Opakowania z drewna
52.	15 01 04	Opakowania z metali
53.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe
54.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe
55.	15 01 07	Opakowania ze szkła
56.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów
57.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02
58.	16 01 03	Zużyte opony
59.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11
60.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14
61.	16 01 17	Metale żelazne
62.	16 01 18	Metale nieżelazne
63.	16 01 19	Tworzywa sztuczne
64.	16 01 20	Szkło
65.	16 01 22	Inne nie wymienione elementy
66.	16 01 99	Inne nie wymienione odpady
67.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13
68.	16 02 16	Elementy usunięte z użytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15
69.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80
70.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia
71.	16 05 09	Zużyte chemikalia inne niż wymienione w 16 05 06, 16 05 07 lub 16 05 08
72.	16 06 04	Inne baterie i akumulatory
73.	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02
74.	16 08 04	Zużyte katalizatory stosowane do katalitycznego krakingu w procesie fluidyzacyjnym (z wyłączeniem 16 08 07)
75.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów
76.	17 01 02	Gruz ceglany
77.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia
78.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06
79.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp
80.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg
81.	17 01 82	Inne niewymienione odpady
82.	17 02 01	Drewno
83.	17 02 03	Tworzywa sztuczne
84.	17 03 80	Odpadowa papa
85.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz
86.	17 04 02	Aluminium
87.	17 04 03	Ołów
88.	17 04 04	Cynk
89.	17 04 05	Żelazo i stal
90.	17 04 06	Cyna
91.	17 04 07	Mieszanki metali
92.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów
93.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07
94.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03
95.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03
96.	18 01 04	Inne odpady niż wymienione w 18 01 03
97.	19 01 02	Złom żelazny usunięty z popiołów paleniskowych
98.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych
99.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego
100.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)
101.	19 05 99	Inne niewymienione odpady
102.	19 06 99	Inne niewymienione odpady
103.	19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze
104.	19 10 01	Odpady żelaza i stali
105.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych
106.	19 12 01	Papier i tektura
107.	19 12 02	Metale żelazne
108.	19 12 03	Metale nieżelazne
109.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma
110.	19 12 05	Szkło
111.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06
112.	19 12 08	Tekstylia
113.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)
114.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)
115.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11
116.	20 01 01	Papier i tektura
117.	20 01 02	Szkło
118.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji
119.	20 01 10	Odzież
120.	20 01 11	Tekstylia
121.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne
122.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33
123.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35
124.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37
125.	20 01 39	Tworzywa sztuczne
126.	20 01 40	Metale
127.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny
128.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji
129.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie
130.	20 03 01	Niesegregowane zmieszane odpady komunalne
131.	20 03 02	Odpady z targowisk
132.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów
133.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe
134.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach
Odpady niebezpieczne		

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów
135.	02 01 08*	Odpady agrochemikaliów zawierające substancje niebezpieczne, w tym środki ochrony roślin I i II klasy toksyczności (bardzo toksyczne i toksyczne)
136.	03 01 04*	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir zawierające substancje niebezpieczne
137.	03 01 80*	Odpady z chemicznej przeróbki drewna zawierające substancje niebezpieczne
138.	03 02 01*	Środki do konserwacji i impregnacji drewna nie zawierające związków chlorowcoorganicznych
139.	03 02 02*	Środki do konserwacji i impregnacji drewna zawierające związki chlorowcoorganiczne
140.	03 02 03*	Metaloorganiczne środki do konserwacji i impregnacji drewna
141.	03 02 04*	Nieorganiczne środki do konserwacji i impregnacji drewna
142.	03 02 05*	Inne środki do konserwacji i impregnacji drewna zawierające substancje niebezpieczne
143.	04 01 03*	Odpady z odfuszczenia zawierające rozpuszczalniki (bez fazy ciekłej)
144.	04 02 14*	Odpady z wykańczania zawierające rozpuszczalniki organiczne
145.	04 02 16*	Barwniki i pigmenty zawierające substancje niebezpieczne
146.	06 01 01*	Kwas siarkowy i siarkawy
147.	06 01 02*	Kwas chlorowodorowy
148.	06 01 03*	Kwas fluorowodorowy
149.	06 01 04*	Kwas fosforowy i fosforawy
150.	06 01 05*	Kwas azotowy i azotawy
151.	06 01 06*	Inne kwasy
152.	06 02 01*	Wodorotlenek wapniowy
153.	06 02 03*	Wodorotlenek amonowy
154.	06 02 04*	Wodorotlenek sodowy i potasowy
155.	06 02 05*	Inne wodorotlenki
156.	06 03 13*	Sole i roztwory zawierające metale ciężkie
157.	06 03 15*	Tlenki metali zawierające metale ciężkie
158.	06 04 04*	Odpady zawierające rtęć
159.	06 04 05*	Odpady zawierające inne metale ciężkie
160.	06 07 04*	Roztwory i kwasy (np. kwas siarkowy)
161.	06 13 01*	Nieorganiczne środki ochrony roślin (np. pestycydy), środki do konserwacji drewna oraz inne biocydy
162.	07 01 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste
163.	07 01 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste
164.	07 01 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców
165.	07 01 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne
166.	07 02 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste
167.	07 02 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste
168.	07 02 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców
169.	07 02 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne
170.	07 03 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów
171.	07 03 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecz macierzyste
172.	07 03 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców
173.	07 03 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne
174.	07 04 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecz macierzyste
175.	07 04 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecz macierzyste
176.	07 04 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców
177.	07 04 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne
178.	07 04 80*	Przeterminowane środki ochrony roślin I i II klasy toksyczności (bardzo toksyczne i toksyczne)
179.	07 05 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecz macierzyste
180.	07 05 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecz macierzyste
181.	07 05 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców
182.	07 05 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne
183.	07 06 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecz macierzyste
184.	07 06 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecz macierzyste
185.	07 06 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców
186.	07 06 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne
187.	07 07 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecz macierzyste
188.	07 07 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecz macierzyste
189.	07 07 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców
190.	07 07 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne
191.	08 01 11*	Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne
192.	08 01 13*	Szlamy z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne
193.	08 01 15*	Szlamy wodne zawierające farby i lakiery zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne
194.	08 01 17*	Odpady z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne
195.	08 01 19*	Zawiesiny wodne farb lub lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne
196.	08 01 21*	Zmywacz farb lub lakierów
197.	08 03 12*	Odpady farb drukarskich zawierające substancje niebezpieczne
198.	08 03 14*	Szlamy farb drukarskich zawierające substancje niebezpieczne
199.	08 03 16*	Zużyte roztwory trawiące
200.	08 03 17*	Odpadowy toner drukarski zawierający substancje niebezpieczne
201.	08 03 19*	Zdyspergowany olej zawierający substancje niebezpieczne

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów
202.	08 04 09*	Odpadowe kleje i szczeliwa zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne
203.	08 04 11*	Osady z klejów i szczeliw zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne
204.	08 04 13*	Uwodnione szlasy klejów lub szczeliw zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne
205.	08 04 15*	Odpady ciekłe klejów lub szczeliw zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne
206.	08 04 17*	Olej żywiczny
207.	09 01 01*	Wodne roztwory wywoływaczy i aktywatorów
208.	09 01 02*	Wodne roztwory wywoływaczy do płyt offsetowych
209.	09 01 03*	Roztwory wywoływaczy opartych na rozpuszczalnikach
210.	09 01 04*	Roztwory utrwalaczy
211.	09 01 05*	Roztwory wybielaczy i kąpieli wybielająco-utrwalających
212.	09 01 11*	Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku zawierające baterie wymienione w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03
213.	09 01 80*	Przeterminowane odczynniki fotograficzne
214.	11 01 05*	Kwasy trawiące
215.	11 01 06*	Odpady zawierające kwasy inne niż wymienione w 11 01 05
216.	11 01 07*	Alkalia trawiące
217.	11 01 16*	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne
218.	12 01 06*	Odpadowe oleje mineralne z obróbki metali zawierające chlorowce (z wyłączeniem emulsji i roztworów)
219.	12 01 07*	Odpadowe oleje mineralne z obróbki metali nie zawierające chlorowców (z wyłączeniem emulsji i roztworów)
220.	12 01 08*	Odpadowe emulsje i roztwory olejowe z obróbki metali zawierające chlorowce
221.	12 01 09*	Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali nie zawierające chlorowców
222.	12 01 10*	Syntetyczne oleje z obróbki metali
223.	12 01 12*	Zużyte woski i tłuszcze
224.	12 01 19*	Oleje z obróbki metali łatwo ulegające biodegradacji
225.	13 01 01*	Oleje hydrauliczne zawierające PCB
226.	13 01 04*	Emulsje olejowe zawierające związki chlorowcoorganiczne
227.	13 01 05*	Emulsje olejowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych
228.	13 01 09*	Mineralne oleje hydrauliczne zawierające związki chlorowcoorganiczne
229.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne nie zawierające związków chlorowcoorganicznych
230.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne
231.	13 01 12*	Oleje hydrauliczne łatwo ulegające biodegradacji
232.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne
233.	13 02 04*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne
234.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych
235.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe
236.	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji
237.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe
238.	13 03 01*	Oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory i nośniki ciepła zawierające PCB

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów
239.	13 03 06*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła zawierające związki chlorowcoorganiczne inne niż wymienione w 13 03 01
240.	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła nie zawierające związków chlorowcoorganicznych
241.	13 03 08*	Syntetyczne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła inne niż wymienione w 13 03 01
242.	13 03 09*	Oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła łatwo ulegające biodegradacji
243.	13 03 10*	Inne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła
244.	13 05 06*	Olej z odwadniania olejów w separatorach
245.	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy
246.	13 07 02*	Benzyna
247.	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)
248.	14 06 01*	Freony, CFC, HCFC, HFC
249.	14 06 02*	Inne chlorowcoorganiczne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników
250.	14 06 03*	Inne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników
251.	14 06 04*	Szlamy i odpady stałe zawierające rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne
252.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności - bardzo toksyczne i toksyczne)
253.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi
254.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)
255.	16 01 07*	Filtry olejowe
256.	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć
257.	16 01 09*	Elementy zawierające PCB
258.	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest
259.	16 01 13*	Płyny hamulcowe
260.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje
261.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14
262.	16 02 10*	Zużyte urządzenia zawierające PCB albo nimi zanieczyszczone inne niż wymienione w 16 02 09
263.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC
264.	16 02 12*	Zużyte urządzenia zawierające wolny azbest
265.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy (¹) inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12
266.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń
267.	16 03 03*	Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne
268.	16 03 05*	Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne
269.	16 05 04*	Gazy w pojemnikach (w tym halony) zawierające substancje niebezpieczne
270.	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów
271.	16 05 07*	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)
272.	16 05 08*	Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)
273.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe
274.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe
275.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć
276.	16 06 06*	Selektywnie gromadzony elektrolit z baterii i akumulatorów
277.	16 07 08*	Odpady zawierające ropę naftową lub jej produkty
278.	16 07 09*	Odpady zawierające inne substancje niebezpieczne
279.	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe ⁽²⁾ lub ich niebezpieczne związki
280.	16 08 05*	Zużyte katalizatory zawierające kwas fosforowy
281.	16 08 06*	Zużyte ciecze stosowane jako katalizatory
282.	16 08 07*	Zużyte katalizatory zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi
283.	16 09 01*	Nadmanganiany (np. nadmanganian potasowy)
284.	16 09 02*	Chromiany (np. chromian potasowy, dwuchromian sodowy lub potasowy)
285.	16 09 03*	Nadtlenki (np. nadtlenek wodoru)
286.	16 09 04*	Inne nie wymienione substancje utleniające
287.	16 81 01*	Odpady wykazujące właściwości niebezpieczne
288.	16 82 01*	Odpady wykazujące właściwości niebezpieczne
289.	17 02 04*	Odpady drewna, szkła i tworzyw sztucznych zawierające lub zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (podkłady kolejowe)
290.	17 03 01*	Asfalt zawierający smołę
291.	17 03 03*	Smoła i produkty smołowe
292.	17 04 09*	Odpady metali zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi
293.	17 04 10*	Kable zawierające ropę naftową, smołę i inne substancje niebezpieczne
294.	17 06 01*	Materiały izolacyjne zawierające azbest
295.	17 06 03*	Inne materiały izolacyjne zawierające substancje niebezpieczne
296.	17 06 05*	Materiały konstrukcyjne zawierające azbest
297.	17 09 02*	Odpady z budowy, remontów i demontażu zawierające PCB (np. substancje i przedmioty zawierające PCB: szczeliwa, wykładziny podłogowe zawierające żywice, szczelne zespoły okienne, kondensatory)
298.	19 01 10*	Zużyty węgiel aktywny z oczyszczania gazów odlotowych
299.	19 08 06*	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne
300.	19 08 08*	Odpady z systemów membranowych zawierające metale ciężkie
301.	19 10 03*	Lekka frakcja i pyły zawierające substancje niebezpieczne
302.	19 10 05*	Inne frakcje zawierające substancje niebezpieczne
303.	19 11 01*	Zużyte filtry ilowe
304.	19 11 02*	Kwaśne smoły
305.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne
306.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne
307.	20 01 13*	Rozpuszczalniki
308.	20 01 14*	Kwasy
309.	20 01 15*	Alkalia
310.	20 01 17*	Odczynniki fotograficzne

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów
311.	20 01 19*	Środki ochrony roślin I i II klasy toksyczności (bardzo toksyczne i toksyczne np. herbicydy, insektycydy)
312.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć
313.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony
314.	20 01 26*	Oleje i tłuszcze inne niż wymienione w 20 01 25
315.	20 01 27*	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice zawierające substancje niebezpieczne
316.	20 01 29*	Detergenty zawierające substancje niebezpieczne
317.	20 01 31*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne
318.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz nie sortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie
319.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki
320.	20 01 37*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne

8. Oznaczenie miejsca zbierania odpadów:

Miejscem zbierania odpadów jest teren Zakładu należący do Eko Dolina Sp. z o.o. w Łęczycach, Al. Parku Krajobrazowego 99, w skład którego wchodzi nieruchomości gruntowe stanowiące działki o numerach geodezyjnych nr 7/60, 7/61, 7/62, 7/63, 7/44, 7/58, 177/1.

9. Opis metod zbierania odpadów:

Wszystkie dostarczane odpady są oceniane wizualnie i kwalifikowane do określonych rodzajów odpadów przez przeszkolonych pracowników. Odpady zakwalifikowane do innych rodzajów odpadów niż wyszczególnione w posiadanym zezwoleniu na zbieranie odpadów nie będą przyjmowane.

Następnie odpady są ważone i odpowiednio magazynowane. Magazynowanie odbywa się w sposób uwzględniający ich właściwości chemiczne i fizyczne.

Wszystkie rodzaje magazynowanych odpadów po zebraniu partii transportowych przekazywane będą odbiorcom posiadającym wymagane decyzje na zbieranie i/lub transport poszczególnych rodzajów odpadów, bądź dostarczane bezpośrednio do odbiorców posiadających decyzje na zbieranie i/lub przetwarzanie poszczególnych rodzajów odpadów. Częstotliwość wywożenia magazynowanych odpadów zależna będzie od czasu zgromadzenia partii transportowych.

10. Rodzaje i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku.

Na terenie Eko Dolina Sp. z o.o. w Łęczycach wyróżnia się n.w. instalacje i obiekty gdzie prowadzone jest przetwarzanie odpadów:

- A. Hala sortowni odpadów (obiekt nr 6),
- B. Kompostownia - kompostownia halowa odpadów (obiekt nr 16) oraz kompostownia pryzmowa odpadów zielonych wraz z placem dojrzewania kompostu z kompostowni halowej (obiekt nr 11),
- C. Segment demontażu sprzętu RTV i AGD (punkt przetwarzania sprzętu elektrycznego i elektronicznego) (obiekt nr 7),

- D. Segment demontażu odpadów wielkogabarytowych (obiekt nr 9),
 E. Segment przerobu gruzu budowlanego (obiekt nr 3a i 10)

A. Hala sortowni odpadów

Tabela nr 12. Rodzaje i ilości odpadów przewidywanych do przetworzenia w hali sortowni odpadów.

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	1 000
2.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	1 000
3.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	1 000
4.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	1 000
5.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	4 000
6.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	4 000
7.	15 01 03	Opakowania z drewna	1 000
8.	15 01 04	Opakowania z metali	1 000
9.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	1 000
10.	15 01 06	Zmieszane opady opakowaniowe	5 000
11.	15 01 07	Opakowania ze szkła	2 000
12.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	1 000
13.	16 01 17	Metale żelazne	100
14.	16 01 18	Metale nieżelazne	100
15.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	100
16.	19 12 01	Papier i tektura	1 000
17.	19 12 02	Metale żelazne	1 000
18.	19 12 03	Metale nieżelazne	1 000
19.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	500
20.	19 12 05	Szkło	1 000
21.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	500
22.	19 12 08	Tekstyli	1 000
23.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	5 000
24.	20 01 01	Papier i tektura	5 000
25.	20 01 02	Szkło	1 000
26.	20 01 10	Odzież	1 000
27.	20 01 11	Tekstyli	1 000
28.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	500
29.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	500
30.	20 01 40	Metale	500
31.	20 01 99	Inne nie wymienione frakcje zbierane w sposób	12 000
32.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	150 000
33.	20 03 02	Odpady z targowisk	1 000
34.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	5 000
35.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	5 000

Tabela nr 13. Rodzaje i ilości odpadów powstające w wyniku przetworzenia odpadów w hali sortowni odpadów.

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość [Mg/rok]
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	10 000
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	10 000
3.	15 01 04	Opakowania z metali	4 000
4.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	1 500
5.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	10
6.	15 01 07	Opakowania ze szkła	5 000
7.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	1
8.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	10
9.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	5
10.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	10
11.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy (1) inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	10
12.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	10
13.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	5
14.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	5
15.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	90
16.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	90
17.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	90
18.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	90
19.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	90
20.	19 12 01	Papier i tektura	10 000
21.	19 12 02	Metale żelazne	4 300
22.	19 12 03	Metale nieżelazne	1 400
23.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	10 000
24.	19 12 05	Szkło	10 000
25.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	1 000
26.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	2 000
27.	19 12 08	Tekstyliia	1 000
28.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	40 000
29.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	1 500
30.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	110 000

* odpady niebezpieczne

B. Kompostownia odpadów

Tabela nr 14. Rodzaje i ilości odpadów przewidywanych do przetworzenia w kompostowni halowej i przyzłomowej odpadów

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów Mg/rok
Fracja biodegradowalna (frakcja 0 - 80 mm) ze zmieszanych odpadów komunalnych			
1.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (w tym komponenty do paliwa alternatywnego)	30 000
			60 000*
Odpady biodegradowalne			
2.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	500
3.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	500
4.	02 01 83	Odpady z upraw hydroponicznych	100
5.	02 02 01	Odpady z mycia i przygotowania surowców	100
6.	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	500
7.	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	250
8.	02 03 01	Szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców	200
9.	02 03 03	Odpady poekstrakcyjne	50
10.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	500
11.	02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	500
12.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	300
13.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	200
14.	02 03 82	Odpady tytoniowe	100
15.	02 04 01	Osady z oczyszczania i mycia buraków	500
16.	02 04 02	Nienormatywny węgiel wapnia oraz kreda cukrownicza (wapno defekacyjne)	500
17.	02 04 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	200
18.	02 04 80	Wysłodki	100
19.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	100
20.	02 05 02	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	50
21.	02 05 80	Odpadowa serwatka	500
22.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	100
23.	02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	200
24.	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	200
25.	02 07 01	Odpady zmycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców	200
26.	02 07 02	Odpady z destylacji spirytualiów	100
27.	02 07 04	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	200
28.	02 07 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	200

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów Mg/rok
29.	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	100
30.	03 01 01	Odpady kory i korka	100
31.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	1 000
32.	03 01 82	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	200
33.	03 03 01	Odpady z kory i drewna	100
34.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	1 000
35.	15 01 03	Opakowania z drewna	200
36.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 1603 05, 16 03 80	500
37.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	500
38.	17 02 01	Drewno	2 000
39.	18 01 04	Inne odpady niż wymienione w 18 01 03 (zużyta borowina)	100
40.	19 06 99	Inne niewymienione odpady	100
41.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	1 000
42.	19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	100
43.	19 11 06	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 19 11 05	200
44.	19 12 01	Papier i tektura	1 000
45.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 191206	200
46.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	3 000
47.	20 01 01	Papier i tektura	1 000
48.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	500
49.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	500
50.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	200
51.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	10 000
52.	20 03 02	Odpady z targowisk	5 000

*wielkość możliwa do przetworzenia w przypadku wykorzystania kompostowni halowej do biologicznego suszenia odpadów.

Tabela nr 15. Rodzaje i ilości odpadów powstające w wyniku przetworzenia odpadów w kompostowni halowej.

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów Mg/rok
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	60 000
2.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	1 000
3.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom	30 000
4.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	30 000
5.	19 12 02	Metale żelazne	1 200
6.	19 12 03	Metale nieżelazne	1 200

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów Mg/rok
7.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	55 000

Tabela nr 16. Rodzaje i ilości odpadów powstające w wyniku przetworzenia odpadów w kompostowni pryzmowej odpadów zielonych.

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów Mg/rok
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	1 000
2.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	500
3.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom	2 000
4.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	1 000
5.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	3 000
6.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	2 500

C. Segment demontażu sprzętu RTV i AGD

Tabela nr 17. Rodzaje i ilości odpadów przewidywanych do przetwarzania w punkcie przetwarzania sprzętu elektrycznego i elektronicznego

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	500
2.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	500
3.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	150
4.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	300
5.	19 12 03	Metale żelazne	200
6.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	300
7.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	200
8.	20 01 35*	Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku zawierające baterie wymienione w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03	200
9.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	200

*odpady niebezpieczne

W tabeli nr 18 przedstawiono numer i nazwę grupy oraz numer i nazwę rodzaju sprzętu, określone zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy z dnia 29 lipca 2005 r. o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym (Dz. U. z 2005r. Nr 180, poz. 1495 z późniejszymi zmianami), z którego powstaje przetwarzany przez Eko Dolina Sp. z o.o. w Łęczycach zużyty sprzęt.

Tabela nr 18. Numer i nazwa grupy oraz numer i nazwę rodzaju sprzętu, z którego powstaje przetwarzany przez Eko Dolina Sp. z o. o. zużyty sprzęt

Nr grupy	Rodzaje sprzętu elektrycznego i elektronicznego
1.	Wielkogabarytowe urządzenia gospodarstwa domowego
	1. Wielkogabarytowe urządzenia chłodzące
	2. Chłodziarki
	3. Zamrażarki
	4. Pozostałe wielkogabarytowe urządzenia używane do chłodzenia, konserwowania i przechowywania żywności
	5. Pralki
	6. Suszarki do ubrań
	7. Zmywarki
	8. Urządzenia kuchenne, w tym Kuchenki
	9. Piece elektryczne
	10. Elektryczne płyty grzejne
	11. Mikrofalówki
	12. Pozostałe wielkogabarytowe urządzenia używane do gotowania i innego typu przetwarzania żywności
	13. Elektryczne urządzenia grzejne
	14. Grzejniki elektryczne
	15. Pozostałe wielkogabarytowe urządzenia używane do ogrzewania pomieszczeń, łóżek, mebli wypoczynkowych
	16. Wentylatory elektryczne
	17. Urządzenia klimatyzacyjne
	18. Pozostały sprzęt wentylujący, wyciągi wentylacyjne i sprzęt konfekcjonujący
2.	Małogabarytowe urządzenia gospodarstwa domowego
	1. Odkurzacze
	2. Zamiacze dywanów
	3. Pozostałe urządzenia czyszczące
	4. Urządzenia używane do szycia, dziania, tkania i innego typu przetwarzania wyrobów włókienniczych
	5. Żelazka i pozostałe urządzenia do prasowania, maglowania i pozostałe urządzenia służące do pielęgnacji ubrań
	6. Tostery
	7. Frytownice
	8. Rozdrabniacze, młynki do kawy oraz urządzenia do otwierania i zamykania pojemników i opakowań
	9. Noże elektryczne
	10. Urządzenia do strzyżenia włosów, suszenia włosów, szczotkowania zębów, golenia, masażu oraz pozostałe urządzenia do pielęgnacji ciała
	11. Zegary, zegarki oraz urządzenia do celów odmierzania, wskazywania lub rejestrowania czasu
	12. wagi
	13. Pozostałe małogabarytowe urządzenia gospodarstwa domowego
3.	Sprzęt teleinformatyczny i telekomunikacyjny
	A. Scentralizowane przetwarzanie danych:
	1. Komputery duże
	2. Stacje robocze

Nr grupy	Rodzaje sprzętu elektrycznego i elektronicznego
	3. Jednostki drukujące
	B. Komputery osobiste:
	1. Komputery osobiste stacjonarne, w tym procesor, mysz, monitor i klawiatura
	2. Laptopy, w tym procesor, mysz, monitor i klawiatura
	3. Notebooki
	4. Notepady
	5. Drukarki
	6. Sprzęt kopiujący
	7. Elektryczne i elektroniczne maszyny do pisania
	8. Kalkulatory kieszonkowe
	9. Pozostały sprzęt do zbierania, przechowywania, przetwarzania, prezentowania lub przekazywania informacji drogą elektroniczną
	10. Terminale i systemy użytkownika
	11. faxy
	12. Teleksy
	13. Telefony
	14. Automaty telefoniczne
	15. Telefony bezprzewodowe
	16. Telefony komórkowe
	17. Systemy zgłoszeniowe/sekretarki automatyczne
	18. Pozostałe produkty lub sprzęt służący do transmisji głosu, obrazu lub innych informacji za pomocą technologii telekomunikacyjnej
4.	Sprzęt audiowizualny
	1. Odbiorniki radiowe
	2. Odbiorniki telewizyjne
	3. Kamery video
	4. Sprzęt video
	5. Sprzęt hi-fi
	6. Wzmacniacze dźwięku
	7. Instrumenty muzyczne
	8. Pozostałe produkty lub urządzenia wykorzystywane do nagrywania lub kopiowania dźwięku lub obrazów, w tym sygnałów, lub wykorzystujące technologie przesyłu dźwięku i obrazu inne niż telekomunikacyjne
5.	Sprzęt oświetleniowy
	1. Oprawy oświetleniowe do lamp fluorescencyjnych, z wyjątkiem opraw oświetleniowych stosowanych w gospodarstwach domowych
	2. Liniowe lampy fluorescencyjne
	3. Kompaktowe lampy fluorescencyjne
	4. Wysokoprężne lampy wyładowcze, w tym ciśnieniowe lampy sodowe oraz lampy metalohalogenkowe
	5. Niskoprężne lampy sodowe
	6. Pozostałe urządzenia oświetleniowe służące do celów rozpraszania i kontroli światła, z wyjątkiem żarówek
6.	Narzędzia elektryczne i elektroniczne, z wyjątkiem wielkogabarytowych, stacjonarnych narzędzi przemysłowych
	1. Wiertarki
	2. Piły

Nr grupy	Rodzaje sprzętu elektrycznego i elektronicznego
	3. Maszyny do szycia
	4. Urządzenia do skręcania, mielenia, piaskowania, przemiału, piłowania, cięcia, nawiercania, robienia otworów, nabijania, składania, gięcia lub podobnych metod przetwarzania drewna, metalu i innych materiałów.
	5. Narzędzia do nitowania, przybijania lub przyśrubowania lub usuwania nitów, gwoździ, śrub lub podobnych zastosowań
	6. Narzędzia do spawania, lutowania lub podobnych zastosowań
	7. Urządzenia do rozpylania, rozprawiania, rozpraszania lub innego typu nanoszenia cieczy lub substancji gazowych innymi metodami
	8. Narzędzia do koszenia trawy lub innych prac ogrodniczych
	9. Pozostałe narzędzia elektryczne i elektroniczne
7.	Zabawki, sprzęt rekreacyjny i sportowy
	1. Kolejki elektryczne lub tory wyścigowe
	2. Kieszonkowe konsole do gier video
	3. Gry video
	4. Komputerowo sterowane urządzenia do uprawiania sportów rowerowych, nurkowania, biegania, wiosłowania
	5. Sprzęt sportowy z elektrycznymi lub elektronicznymi częściami składowymi
	6. Automaty uruchamiane monetą, banknotem (pieniądem papierowym), żetonem lub innym podobnym artykułem
	7. Pozostałe zabawki, sprzęt rekreacyjny i sportowy
8.	Wyroby medyczne, z wyjątkiem wszystkich wszczepianych i skażonych produktów
	1. Sprzęt do radioterapii
	2. Sprzęt do badań kardiologicznych
	3. Sprzęt do dializoterapii
	4. Sprzęt do wentylacji płuc
	5. Urządzenia medyczne wykorzystujące technikę nuklearną
	6. Sprzęt laboratoryjny do diagnostyki in vitro
	7. Analizatory
	8. Zamrażarki laboratoryjne
	9. Testy płodności
	10. Pozostałe urządzenia do wykrywania, zapobiegania, monitorowania, leczenia, łagodzenia przebiegu choroby, urazów lub niepełnosprawności
9.	Przyrządy do nadzoru i kontroli
	1. Czujniki dymu
	2. Regulatory ciepła
	3. Termostaty
	4. Urządzenia pomiarowe, ważące lub do nastawu używane w gospodarstwie domowym lub jako sprzęt laboratoryjny
	5. Pozostałe przyrządy nadzoru i kontroli używane w obiektach i instalacjach przemysłowych (np. w panelach sterowniczych)
10.	Automaty do wydawania
	1. Automaty do wydawania napojów gorących
	2. Automaty do wydawania butelek lub puszek z zimnymi i gorącymi napojami
	3. Automaty do wydawania produktów stałych
	4. Automaty do wydawania pieniędzy - bankomaty
	5. Inne wydające wszelkiego rodzaju produkty

Tabela nr 19. Rodzaje i ilości odpadów powstające w wyniku przetwarzania odpadów w punkcie przetwarzania sprzętu elektrycznego i elektronicznego

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów Mg/rok
1.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	1
2.	14 06 01*	Freony, HCFC, HFC	0,2
3.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	10
4.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	10
5.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności - bardzo toksyczne i toksyczne)	1
6.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	1
7.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym oleje nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	1
8.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	1
9.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy ⁽¹⁾ inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	300
10.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	300
11.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	300
12.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	350
13.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	10
14.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	10
15.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	10
16.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	10
17.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	10
18.	19 12 02	Metale żelazne	50
19.	19 12 03	Metale nieżelazne	50
20.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	50
21.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	10
22.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (w tym komponenty do paliwa alternatywnego)	100

*odpady niebezpieczne

D. Segment rozdrabniania odpadów wielkogabarytowych

Tabela nr 20. Rodzaje i ilości odpadów przewidywanych do przetworzenia w punkcie rozdrabniania odpadów wielkogabarytowych

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	100
2.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	500
3.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	1 000
4.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	500
5.	15 01 03	Opakowania z drewna	500
6.	16 01 03	Zużyte opony	500
7.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	500
8.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	50
9.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	50
10.	17 02 01	Drewno	500
11.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	1 000
12.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	2 000
13.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	100
14.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	1 000
15.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	2 000
16.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	500
17.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	500
18.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	15 000

Tabela nr 21. Rodzaje i ilości odpadów powstające w wyniku przetwarzania w punkcie rozdrabniania odpadów wielkogabarytowych

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	50
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	50
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	50
4.	15 01 04	Opakowania z metali	50
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	50
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	5
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła	50
8.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	0,1
9.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności - bardzo toksyczne i toksyczne)	5
10.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	1

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]
11.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	5
12.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	5
13.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	10
14.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy ⁽¹⁾ inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	10
15.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	10
16.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	5
17.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	5
18.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	1 000
19.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	500
20.	19 10 03*	Lekka frakcja i pyły zawierające substancje niebezpieczne	100
21.	19 10 04	Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03	200
22.	19 10 05*	Inne frakcje zawierające substancje niebezpieczne	100
23.	19 10 06	Inne frakcje niż wymienione w 19 10 05	100
24.	19 12 01	Papier i tektura	50
25.	19 12 02	Metale żelazne	50
26.	19 12 03	Metale nieżelazne	50
27.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	50
28.	19 12 05	Szkło	50
29.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	10
30.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	100
31.	19 12 08	Tekstylia	5
32.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	100
33.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	6 000

*odpady niebezpieczne

E. Segment przerobu gruzu budowlanego

Tabela nr 22. Rodzaje i ilości odpadów przewidywanych do przetwarzania w segmencie przerobu gruzu budowlanego

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	40 000
2.	17 01 02	Gruz ceglany	10 000

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]
3.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	1 000
4.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	10 000
5.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	1 000
6.	17 01 82	Inne niewymienione odpady	3 000
7.	17 02 01	Drewno	1 500
8.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	1 000
9.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	2 500
10.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	2 000
11.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	3 000
12.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	500
13.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	500
14.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	3 000

*odpady niebezpieczne

Tabela nr 23. Rodzaje i ilości odpadów powstające w wyniku przetwarzania w segmencie przerobu gruzu budowlanego

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	200
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	200
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	50
4.	15 01 04	Opakowania z metali	200
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	100
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	100
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła	100
8.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	0,5
9.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności - bardzo toksyczne i toksyczne)	1
10.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	1
11.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym oleje nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	5
12.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	5

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]
13.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	30 000
14.	17 01 02	Gruz ceglany	5 000
15.	17 01 03	odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia,	1 000
16.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	15 000
17.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	2 000
18.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	1 000
19.	19 12 01	Papier i tektura	200
20.	19 12 02	Metale żelazne	200
21.	19 12 03	Metale nieżelazne	200
22.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	100
23.	19 12 05	Szkło	100
24.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	10
25.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	100
26.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	2 500
27.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	50
28.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	500

*odpady niebezpieczne

11. Oznaczenie miejsca przetwarzania odpadów:

Działalność w zakresie zbierania i przetwarzania odpadów prowadzona jest na terenie zakładu Eko Dolina Sp. z o.o. w Łęczycach, Al. Parku Krajobrazowego 99, do którego Spółka posiada tytuł prawny.

12. Dopuszczalne metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania oraz opis procesu technologicznego:

W instalacjach i obiektach na terenie Eko Dolina Sp. z o. o. zachodzą nw. metody przetwarzania odpadów określone jako procesy odzysku zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach stanowiącym „niewyczerpujący wykaz procesów odzysku”:

A. Hala sortowni odpadów

R12 Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1–R11(****)

(****) Jeżeli nie istnieje inny właściwy kod R, może to obejmować procesy wstępne poprzedzające przetwarzanie wstępne odpadów, jak np. demontaż, sortowanie, kruszenie, zagęszczanie, granulację, suszenie, rozdrabnianie, kondycjonowanie, przepakowywanie, separację, tworzenie mieszanek lub mieszanie przed poddaniem któremukolwiek z procesów wymienionych w poz. R1–R11.

Opis procesu technologicznego:

Sortownia odpadów jest przeznaczona do sortowania odpadów komunalnych, w skład których wchodzi różny strumień odpadów.

W instalacji są przetwarzane następujące strumienie odpadów:

- strumień zmieszanych odpadów komunalnych,
- strumień odpadów pochodzących z selektywnego zbierania odpadów surowcowych: odpady opakowań z papieru i tektury, makulatura, opakowania z tworzyw sztucznych (np. butelki PET), opakowania z metali oraz inne, których przetworzenie umożliwi ich odzysk.

Segregacja zmieszanych odpadów komunalnych

Zmieszane odpady komunalne są dostarczane do obszaru przyjęcia odpadów, a ich strumień kierowany jest za pomocą ładowarki na nadawcę, tj. na przenośnik kanałowy bądź w zależności od dostaw do rozrywarki worków, a następnie przenośnikiem wznoszącym odpady transportowane są do kabiny wstępnej segregacji gdzie następuje manualne wydzielenie odpadów gabarytowych, opakowań szklanych, kartonów, folii, złomu oraz następuje rozrywanie worków z odpadami. Dodatkowo istnieje tu możliwość wydzielenia identyfikowalnych odpadów problemowych czy niebezpiecznych takich jak np.: farby, lakiery, baterie, akumulatory samochodowe, kanistry itp. Przed kabiną wstępnej segregacji zastosowano instalację odpylającą. Odessane powietrze doprowadzone jest do instalacji filtrującej, mającej na celu oczyszczenie powietrza z pyłu. Tak przygotowany strumień odpadów trafia za pomocą przenośnika podającego do dwu-frakcyjnego sita bębnowego o otworach siewnych 160x160mm, które dzieli odpady na frakcje: 0-160mm oraz >160mm. Frakcja >160mm kierowana jest na przenośnik sortowniczy w kabine sortowniczej, gdzie wysegregowane są przykładowo następujące surowce: tektura falista, mieszanka papierowa, folia, PET, HDPE, PP, złom. Materiały te są zrzucane do boksów znajdujących się pod kabiną. Następnie frakcja balastowa (energetyczna) trafia do prasy belującej. Odsiana na sicie frakcja 0-160mm kierowana jest układem przenośników do drugiego sita trójfrakcyjnego (sito dzieli odpady na 3 frakcje: 0-20mm, 20-70/90mm i 70/90-160mm). Odsiana frakcja mineralna 0-20 mm trafia za pomocą przenośnika do kontenera, a frakcja 20-70/90 mm do kabiny sortowniczej frakcji organicznej, w której wysegregowane zostaną przykładowo następujące surowce: PET, HDPE, puszki Alu, folie i inne. Frakcja ta pozbawiona wysegregowanych wcześniej surowców wtórnych trafia za pomocą układu przenośników do kompostowni odpadów biodegradowalnych (została zapewniona również możliwość skierowania tej frakcji za pomocą przenośników na istniejącą obecnie automatyczną stację załadunku kontenerów). Frakcja 70/90-160mm kierowana jest na separator powietrzny frakcji lekkiej, wydzielający materiały lekkie z strumienia odpadów, a pozostała część frakcji 70/90-160mm kierowana jest do kabiny sortowniczej, gdzie wysegregowane zostaną przykładowo następujące surowce: mieszanka papierowa, folia, PET, HDPE, szkło, puszki Alu, metale kolorowe i inne, zgodnie z aktualnym zapotrzebowaniem rynkowym. Odseparowane materiały są zrzucane do boksów znajdujących się pod kabiną. Frakcje balastowe przechodząc przez separatory metali żelaznych i nieżelaznych kierowane są przenośnikami do istniejącej automatycznej stacji załadunku kontenerów. Metale żelazne i nieżelazne wydzielone zostają osobno do kontenerów wolnostojących a wszystkie wysegregowane surowce znajdujące się w boksach oraz przenośniku bunkrowym są spychane kolejno za pomocą wózka widłowego wyposażonego w lemiesz lub automatycznie dzięki przenośnikowi bunkrowemu na przenośnik kanałowy. Następnie trafiają one do prasy belującej.

Segregacja odpadów z selektywnej zbiórki

Podczas segregacji odpadów surowców wtórnych powstają trzy frakcje: 0-20mm, 20-160 mm i >160mm. Strumień odpadów kierowany jest za pomocą ładowarki na stację nadawczą

(z rozrywarką do worków) i dalej podajnikiem kanałowym, wznoszącym do kabiny wstępnej segregacji. W kabiny wstępnej segregacji wysegregowane są np. szkło oraz odpady gabarytowe, mogące zakłócić dalszy proces segregacji. Odpady te są zrzucane do kontenerów znajdujących się pod kabiną, wydzielane są również odpady niebezpieczne. Tak przygotowany strumień odpadów trafia do sita bębnowego dwufrakcyjnego o oczkach 160x160mm dzielącego odpady na frakcje: 0-160mm oraz >160mm. Frakcja >160mm kierowana jest wprost do kabiny sortowniczej, gdzie wysegregowane są przykładowo następujące surowce: folia, butelki PET (wg kolorów), HDPE, PP, karton i inne wynikające z zapotrzebowania na rynku surowcowym. Odpady te są zrzucane do boksów znajdujących się pod kabiną, a frakcja balastowa trafia do obecnej automatycznej stacji załadunku kontenerów. Odsiana na sicie frakcja 0-160mm kierowana jest układem przenośników do drugiego sita trójfrakcyjnego o oczkach 20x20mm i 70x90mm. Sito dzieli odpady na frakcje: 0-20mm, 20-70/90mm i 70/90-160mm. Odsiana frakcja podsitowa 0-20mm trafia za pomocą układu przenośników do kontenera. Frakcja 20-70/90mm łączy się za pomocą układu przenośników z frakcją 70/90-160mm i trafia pod separator frakcji lekkiej. Wydzielone tam odpady trafiają do przenośnika bunkrowego celem zmagazynowania i późniejszego sprasowania. Następnie strumień odpadów trafia do kabiny sortowniczej, w której wysegregowane są przykładowo następujące surowce: folia, butelki PET (wg kolorów), HDPE, papier, karton i inne wynikające z zapotrzebowania na rynku surowcowym. Odpady wydzielone manualnie są zrzucane do boksów znajdujących się pod kabiną, a pozostała frakcja balastowa przechodzi przez separatory metali żelaznych i nieżelaznych i kierowana jest przenośnikami do automatycznej stacji załadunku kontenerów. Metale żelazne i nieżelazne kierowane zostają do kontenerów (surowce mogą zostać sprasowane). W zależności od rodzaju surowca (np. PET) mogą one zostać poddane perforowaniu. Istnieje również możliwość skierowania surowców wtórnych z przenośnika wznoszącego do kontenera stojącego obok prasy, z pominięciem prasowania. Linia dostosowana jest także, do segregacji papieru i makulatury lub innego jednorodnego wsadu pochodzącego z selektywnej zbiórki.

Sortowanie odpadów komunalnych

Metale żelazne oraz metale nieżelazne z frakcji 70/90 – 160 mm są wydzielane przy pomocy odpowiednich separatorów. Frakcja energetyczna (lekka) jest wydzielana z frakcji 70/90 – 160 mm przy pomocy separatora powietrznego, a wydzielenie pozostałych surowców wtórnych następuje poprzez segregację manualną, gdzie zostają wysegregowane surowce wtórne przeznaczone do sprzedaży. Linia technologiczna sortowni wyposażona jest w dwie prasy belujące. Jedna z nich służy do prasowania surowców wtórnych, natomiast druga prasa belująca służy do prasowania frakcji energetycznej oraz do prasowania surowców wtórnych w przypadku, kiedy pierwsza prasa belująca będzie wyłączona z użytkowania.

A 1. Hala sortowni odpadów po modernizacji

Do 30.09.2014r. Eko Dolina Sp. z o.o. przeprowadzi modernizację linii sortowniczej, w następujący sposób:

1. Sito trójfrakcyjne (0-20/20-80/80-160mm) zostanie zamienione na sito dwufrakcyjne (0-80/80-160mm) oraz zainstalowany zostanie przesiewacz przerzutowy o wydajności 25 Mg/h na frakcję 0-80 mm. Zadaniem przesiewacza będzie rozdział frakcji 0-80mm na frakcję 0-20mm i 20-80mm. Frakcja 0-20 mm kierowana będzie do kontenera, natomiast frakcja 20-80mm na istniejącą nitkę linii poprzez separator metali do kabiny sortowniczej i dalej podajnikiem P-505 do hali kompostowni.
2. Zamontowany zostanie separator powietrzny odpadów o przepustowości 9 Mg/h na końcu podajnika P-505 dostarczającego frakcję ulegającą biodegradacji do hali kompostowni. Zadaniem separatora będzie wydzielenie folii oraz tworzyw sztucznych

z frakcji 20-80mm i tym samym zmniejszenie ilości odpadów poddawanych kompostowaniu.

3. Zamontowane zostanie urządzenie do rozrywania worków na przesypie podajników pomiędzy kabiną wstępnej segregacji i sitem dwufrakcyjnym (0-160mm/>160mm).

B. Kompostownia halowa odpadów

R3 Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania)

Opis procesu technologicznego:

Hala kompostowni odpadów przeznaczona jest do przeprowadzenia procesu intensywnego kompostowania odpadów ulegających biodegradacji. Posiada ona przepustowość 30 000 Mg/rok dla objętości kompostowanych odpadów wynoszącej 75 000m³. Odpady ulegające biodegradacji jako frakcja 20-90mm dostarczane są do hali przenośnikiem taśmowym z budynku sortowni. Zgromadzony odpad układany jest w postaci równoległych pryzm, każda o powierzchni przekroju ok. 6,5 m² oraz długości 99m, w przestrzeni głównej hali. Pryzmy przerzucane są za pomocą przerzucarki bramowej. Odpad w trakcie przeprowadzanych procesów jest zraszany, a odcieki spod pryzm są zasysane wraz z powietrzem. Zasysane powietrze jest kierowane na biofiltr w celu jego oczyszczenia. W przypadku wykorzystania kompostowni halowej do biologicznego suszenia odpadów przepustowość tego obiektu wyniesie 60 000 Mg/rok.

Proces kompostowania przebiega w dwóch podstawowych fazach:

faza pierwsza – faza intensywnego procesu egzotermicznego w warunkach aerobowych jako etapy: startowy, główny i przejściowy. Etap startowy charakteryzuje się samoczynnym i gwałtownym wzrostem temperatury do ok. 40⁰-45⁰ C. W tym czasie rozwijają się bakterie mezofile. Etap główny to faza termofitowa, 50⁰-75⁰ C, trwająca przez okres 10-14 dni i w tym czasie rozwijają się gwałtownie wszelkie ciepłolubne mikroorganizmy, szczególnie bakterie termofilne. W procesach metabolizmu tych bakterii ulegają utlenieniu substancje białkowe, węglowodany, kwasy organiczne, tłuszcze itp. Wysoka temperatura niszczy poczwarki owadów, jaja insektów oraz przeważającą część bakterii z grupy coli. Etap przejściowy to okres spadku temperatury do ok. 50⁰-40⁰ C, po 28 dniach proces intensywnego kompostowania przechodzi w fazę drugą.

faza druga – trwająca do ok. 4 tygodni, temperatura procesu waha się w granicach od 60⁰-40⁰ C do temperatury otoczenia. Pod wpływem procesów mineralizacji i humifikacji powstaje materiał (odpad) ustabilizowany (stabilizat) oraz następuje powolne obniżanie temperatury złoża aż do temperatury otoczenia. Procesy biochemiczne powoli zanikają wskutek wyczerpania pożywki.

C. Segment demontażu sprzętu RTV i AGD

R12 Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1–R11

Opis procesu technologicznego

Przepustowość obiektu wynosi 550 Mg/rok i posiada on dwa pomieszczenia technologiczne. W pierwszym odbywa się sprawdzanie i wstępny demontaż urządzeń chłodniczych oraz funkcjonuje segment demontażu odpadów RTV i AGD wyposażony w: przenośnik wałkowy

jednorzędowy, stół do odsysania gazu (freonu), stację do odzysku freonu, płytę do demontażu urządzeń, stół ślusarski jedno- i dwustanowiskowy, wózki (widłowy, ręczny, do przewożenia butli, magazynowy), skrzyniopalety, pojemnik na olej, nożyce hydrauliczne przemysłowe do cięcia blachy, żuraw elektryczny, kontener na odpady, narzędzia i elektronarzędzia. Dodatkowo zgodnie z wymogami technicznymi dla zakładu przetwarzania segment demontażu posiada: wagę do ustalania masy dostarczanych odpadów, pojemniki na zdemontowane części składowe, przeznaczone do ponownego użycia, nieprzepuszczalne podłoże, zapobiegające przedostaniu się ewentualnych wycieków do gruntu i wód, urządzenie do usuwania ewentualnych wycieków, stanowiące specjalistyczną wysysarko – ściekarkę.

W drugim pomieszczeniu, prowadzony jest ostateczny demontaż urządzeń chłodniczych i pakowanie elementów do skrzyniopalet celem przekazania uprawnionemu odbiorcy.

D. Plac dojrzewania kompostu oraz kompostowania pryzmowa odpadów zielonych
R3 Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania)

Opis procesu technologicznego

Pryzmowa kompostownia odpadów zielonych stanowi plac o nawierzchni betonowej, którego powierzchnia wynosi 11 541 m². Po rozbudowie powierzchnia ta będzie wynosiła 18 730 m². Plac ten podzielony jest na obszary pełniące określone funkcje w postaci:

kompostowni pryzmowej odpadów zielonych

Przepustowość obiektu kompostowni odpadów zielonych wynosi 6 000 Mg/rok. Odpady zielone są przyjmowane i doczyszczane a następnie rozdrabniane i układane przy użyciu ładowarki w pryzmy o szerokości 5 m i wysokości 2 m. Pryzmy przerzucane są za pomocą przerzucarki bramowej, a w okresie letnim dodatkowo mogą być zraszane wodą opadową. Po zakończonym procesie kompostowania pryzmy są przesiewane na sicie bębnowym by oddzielić gotowy kompost od nieprzekompostowanych frakcji balastowych.

placu dojrzewania materiału (odpadu) z kompostowni halowej

Jest to powierzchnia na której dojrzewa materiał (będący odpadem), wytworzony w halowej kompostowni odpadów (obiekt 16). Po zakończeniu fazy intensywnego kompostowania prowadzonego w hali materiał jest z niej wywożony i przesiewany. Po przesianiu balast stanowiący frakcję nadsitową jest wywożony na składowisko w celu unieszkodliwienia przez składowanie natomiast frakcja podsitowa jest układana i formowana za pomocą ładowarki w pryzmy o szerokości 5 m i wysokości 2,5 m, pryzmy są regularnie przerzucane za pomocą przerzucarki bramowej w celu ich napowietrzenia. Na placu dojrzewania wskutek procesu kompostowania następuje dalsza mineralizacja materiału zgromadzonego na pryzmach i jego dojrzewania a po osiągnięciu wymaganych parametrów materiał będzie mógł być dalej przetwarzany przez unieszkodliwianie lub odzysk.

D1. Przepustowość kompostowni pryzmowej po modernizacji

Do 31.10.2014r. Eko Dolina Sp. z o.o. przeprowadzi modernizację kompostowni pryzmowej poprzez rozbudowę i zwiększenie jej przepustowości do 6 670 Mg/rok natomiast plac dojrzewania kompostu oraz kompostownia pryzmowa odpadów zielonych zwiększy swą powierzchnię do 18 730 m².

E. Segment demontażu odpadów wielkogabarytowych

R12 Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1–R11

Opis procesu technologicznego

Podstawowym urządzeniem segmentu o przepustowości 15 000 Mg/rok jest specjalistyczny rozdrabniacz do odpadów wielkogabarytowych o wydajności 22 Mg/h. Przed rozdrobieniem z odpadów wybierane są niektóre odpady inne niż wielkogabarytowe (np. odpady niebezpieczne, opony, drewno). Odpady po rozdrobieniu magazynowane są na placu magazynowym obiektu. Przekazywane są następnie uprawnionemu odbiorcy w celu dalszego odzysku np. jako wsad do produkcji paliwa alternatywnego z odpadów (pre-RDF).

F. Segment przerobu gruzu budowlanego

R12 Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1–R11

Opis procesu technologicznego

Segment przerobu gruzu budowlanego zlokalizowany jest w obrębie kwatery magazynowania odpadów budowlanych i stanowi wydzielony, w granicach omawianej kwatery, teren o powierzchni około 900,0 m². Na terenie tym funkcjonuje kruszarka odpadów budowlanych o wydajności 70 Mg/h i wyposażona w separator elektromagnetyczny oraz posiada możliwość kruszenia odpadów budowlanych i innych niż budowlane. Może być także używana jako urządzenie do separacji metali. Odpady budowlane, po rozdrobieniu, mogą być wykorzystywane jako materiał na cele technologiczne na kwaterze składowej lub sprzedawane odbiorcom zewnętrznym (np. firmy budowlane). Prowadzona jest również segregacja odpadów budowlanych celem uzyskania z nich surowców wtórnych takich jak opakowania z papieru i tektury, folia opakowaniowa, metale żelazne i nieżelazne. Powierzchnię kwatery otaczają skarpy ziemne, obsiane trawą natomiast korona jest obsadzona zielenią ochronną.

Wydajności poszczególnych instalacji i obiektów gdzie zachodzi przetwarzanie odpadów przedstawiono w poniższej tabeli:

Tabela nr 24. Roczna moc przerobowa instalacji / obiektu

Instalacja / obiekt	Roczna moc przerobowa (wydajność)
Hala sortowni odpadów	Wydajność: – 100 000 Mg/rok (na dwie zmiany) – 150 000 Mg/rok (na trzy zmiany)
Kompostownia halowa odpadów	30.000 Mg/rok lub 75.000 m ³ /rok 60 000 Mg/rok - w przypadku wykorzystania kompostowni halowej do biologicznego suszenia odpadów
Kompostownia pryzmowa odpadów zielonych	6000 Mg/rok (po modernizacji od 6 670 Mg/rok)
Plac dojrzewania kompostu z kompostowni halowej	Powierzchnia placu 6000 m ²
Segment demontażu sprzętu RTV i AGD	550 Mg/rok
Segment rozdrabniania odpadów wielkogabarytowych	15 000 Mg/rok

13. Miejsce i sposób magazynowania odpadów przewidzianych do wytwarzania, zbierania i przetwarzania oraz rodzaj magazynowanych odpadów:

13.1 Miejsca magazynowania odpadów

Na terenie Eko Dolina Sp. z o.o. w Łęczycach wyróżnia się n.w. miejsca gdzie odbywa się magazynowanie odpadów:

A. Hala sortowni (obiekt nr 6), boksy na surowce wtórne wydzielone z sortowni nr 22, nr 22a.

Obiekty zlokalizowane są w rejonie sortowni składają się z:

- Obiekt nr 22 składa się z 12 boksów przeznaczonych na gromadzenie wysortowanych surowców z sortowni, w tym 6 boksów niezadaszonych przeznaczonych na złom, tworzywa sztuczne, szkło oraz 6 boksów zadaszonych na makulaturę, tetrapak, folię, tworzywa sztuczne i frakcję energetyczną.
- Obiekt nr 22a składa się z 8 zadaszonych boksów, w których gromadzona jest selektywna zbiórka plastiku, selektywna zbiórka makulatury oraz zmieszane odpady komunalne.

Boksy przeznaczone będą do czasowego magazynowania wysegregowanych w Sortowni surowców wtórnych i frakcji materiałowej przeznaczonej do produkcji paliwa alternatywnego przed ich transportem do odbiorców zewnętrznych.

B. Segment demontażu odpadów AGD i RTV (obiekt nr 7)

W Segmencie demontażu wydzielono dwa pomieszczenia technologiczne, w pierwszym pomieszczeniu odbywa się sprawdzanie i wstępny demontaż urządzeń chłodniczych, demontaż odpadów RTV i AGD, w drugim pomieszczeniu prowadzony jest ostateczny demontaż urządzeń chłodniczych i pakowanie elementów do skrzyniopalet.

Odpady (surowce) przeznaczone do sprzedaży:

- metale kolorowe,
- złom stalowy
- kable miedziane,
- części odzyskane ze zdemontowanego sprzętu elektrycznego i elektronicznego,
- sprzęt RTV i AGD,

Wydzielone odpady niebezpieczne takie jak: freon, olej sprężarkowy, akumulatory, baterie, świetlówki, itp., są na bieżąco transportowane i przekazywane do Magazynu odpadów niebezpiecznych.

Balast o właściwościach energetycznych jest przekazywany do produkcji paliwa alternatywnego, do podmiotów zewnętrznych, natomiast części odpadów nienadająca się do powtórnego wykorzystania jest poddawana unieszkodliwieniu na kwaterze składowania odpadów.

Odpady zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego przeznaczone do przetwarzania magazynowane są w koszach, pojemnikach lub luzem przed stanowiskiem demontażu tych urządzeń.

C. Kompostownia halowa (obiekt nr 16)

Obiekt wyposażony w: halę kompostowni odpadów, biofiltr, płuczkę, kontener wentylatorowi, kontener sterowni obiektowej. Przy obiekcie zlokalizowane są utwardzone

placze technologiczne dla dojrzewania, doczyszczania i magazynowania kompostu. W kompostowni można również prowadzić biologiczne suszenie odpadów.

D. Kompostownia pryzmowa oraz plac dojrzewania kompostu z kompostowni halowej (obiekt nr 11).

Plac dojrzewania kompostu zlokalizowany jest w bezpośredniej bliskości kompostowni halowej, stanowi 11 541 m² powierzchni betonowej. Na placu wydzielono obszary takie jak: kompostownia pryzmowa odpadów zielonych – 5 544 m², plac dojrzewania kompostu z kompostowni halowej – 3 118 m², powierzchnia magazynowa 589 m², powierzchnie manewrowe i technologiczne.

E. Segment magazynowania i demontażu odpadów wielkogabarytowych (obiekt nr 9)

Obiekt służy do magazynowania, demontażu i okresowego rozdrabniania (za pomocą rozdrabniarki) mebli i innych odpadów wielkogabarytowych.

Składa się z placu o pow. ok. 2 864 m² wykonanego z betonowych płyt. Plac podzielono na dwie części tj.: powierzchnię operacyjną, na której usytuowano rozdrabniacz oraz powierzchnię magazynową na odpady.

F. Magazyn czasowego gromadzenia odpadów niebezpiecznych (obiekt nr 12)

Magazyn składa się z odpowiednio przygotowanych pomieszczeń i stanowisk tj. boksów i pojemników na poszczególne rodzaje odpadów niebezpiecznych, stanowisk parkingowych oraz korytarzy komunikacyjnych. Posadzki magazynu wykonane są bezspoinowo z materiału chemoodpornego, natomiast ściany wyłożone są płytkami chemoodpornymi, cała powierzchnia magazynu została wyposażona w system koryt oraz w zestaw sypkich sorbentów, których zadaniem jest zbieranie ewentualnych odcieków powstałych w przypadku wycieku substancji płynnych. Budynek od spodu posiada uszczelnienie w postaci folii PEHD, która zabezpiecza grunt przed ewentualnymi zanieczyszczeniami.

Odpady umieszczane są w odpowiednich (przeznaczonych dla danego rodzaju odpadów) pojemnikach – beczki, paleta - pojemniki, kosze, itp. Pojemniki z odpadami umieszcza się w przeznaczonych do tego celu boksach magazynowych. W magazynie odpady są gromadzone do momentu uzyskania partii transportowej danego rodzaju odpadów, a następnie kierowane są do specjalistycznych odbiorców, którzy prowadzą dalsze ich zagospodarowanie (odzysk lub unieszkodliwienie). Do magazynu trafiają np. zużyte baterie i akumulatory, przepracowane oleje i filtry oleju, zużyte świetlówki itp.

Pracownik magazynu waży odpady i wystawia dokument, który jest podstawą do wystawienia przez pracownika wagi dokumentów przyjęcia. Następnie dokonuje kwalifikacji odpadów pod kątem magazynowania w odpowiednich boksach:

- zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny,
- zużyte baterie i akumulatory,
- przeterminowane i wycofane ze stosowania chemikalia i leki,
- lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć,
- przeterminowane farby, kleje, lepiszcza i opakowania po nich,
- odpadowe oleje,
- przeterminowane środki ochrony roślin i opakowania po nich,
- zużyte i przeterminowane rozpuszczalniki,
- inne odpady o podobnej charakterystyce,

Oleje odpadowe zbierane są do szczelnych pojemników, wykonanych z materiałów trudno palnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, wyposażonych w szczelne zamknięcia, zabezpieczonych przed stłuczeniem. Na pojemnikach umieszcza się w miejscu widocznym napis „OLEJ ODPADOWY” i informację o kodach odpadów.

Przeterminowane farby i opakowania po nich oraz zużyte i przeterminowane rozpuszczalniki są gromadzone i magazynowane w certyfikowanych bębnach stalowych lub certyfikowanych pojemnikach z tworzywa sztucznego.

Tabela nr 25. Rodzaje pojemników przeznaczonych do magazynowania odpadów niebezpiecznych

Przeznaczenie pojemnika	Typ pojemnika
lampy fluorescencyjne	tuby na lampy fluorescencyjne
przeterminowane farby, lakiery	bębny stalowe ze zdejmowanym dekle o pojemności 200l
opakowania po farbach, lakierach i innych odpadach niebezpiecznych	bębny stalowe ze zdejmowanym dekle o pojemności 200l, kosze
opakowania po odpadach zaolejonych	bębny stalowe ze zdejmowanym dekle o pojemności 200l, kosze
przeterminowane i wycofane ze stosowania leki	pojemnik typu Klinix-box o pojemności 50 dm ³
na baterie	pojemnik typu Klinix-box o pojemności 50 dm ³
akumulatory	skrzyniopalety odporne na działanie elektrolitu akumulatorowego
pestycydy, herbicydy, insektycydy, środki ochrony roślin	bębny stalowe ze zdejmowanym dekle o pojemności 200l
inne odpadowe substancje płynne w tym oleje przepracowane	bębny stalowe o pojemności 200l
odczynniki fotograficzne	bębny stalowe ze zdejmowanym dekle o pojemności 200l
płynne odpady kwaśne	kontenery o pojemności 600 dm ³
pojemnik na płynne odpady alkaliczne	kontenery o pojemności 600 dm ³
pojemnik na odpady płynne dostarczone w opakowaniach handlowych wymagające identyfikacji	specjalistyczne szklane pojemniki o pojemności 5 – 10 dm ³ , pojemniki typu EURO o poj. 40 – 50 dm ³ lub kontener siatkowy z wkładem zabezpieczającym przed uszkodzeniami mechanicznymi
odpady stałe odpady niebezpieczne organiczne nie wymagające identyfikacji	bębny stalowe ze zdejmowanym dekle o pojemności 200l
stałe odpady niebezpieczne nieorganiczne nie wymagające identyfikacji	bębny stalowe ze zdejmowanym dekle o pojemności 200l
odpady niebezpieczne przewidziane do składowania na składowisku odpadów niebezpiecznych	bębny stalowe ze zdejmowanym dekle o pojemności 200l

odpady nie zawierające odpadów niebezpiecznych, pochodzące od innych wytwórców odpadów, które ze względu na swój charakter lub skład są podobne do odpadów powstających w gospodarstwach domowych i przewidziane do składowania na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne	bębny stalowe ze zdejmowanym dekiem o pojemności 200l, kosze
filtry olejowe	bębny stalowe ze zdejmowanym dekiem o pojemności 200l
niebezpieczne elementy pochodzące z pojazdów oraz maszyn pozadrogowych	bębny stalowe ze zdejmowanym dekiem o pojemności 200l, kosze, skrzyniopalety
opakowania po aerozolach	bębny stalowe ze zdejmowanym dekiem o pojemności 200l, kosze
Materiały filtracyjne(w tym sorbent, czyściwo)	bębny stalowe ze zdejmowanym dekiem o pojemności 200l, kosze
płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające substancje niebezpieczne	bębny stalowe o pojemności 200l
inne odpady z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	bębny stalowe ze zdejmowanym dekiem o pojemności 200l, kosze, skrzyniopalety

G. Kwatera magazynowania odpadów budowlanych (obiekt 3a) wraz z segmentem przerobu gruzu budowlanego (obiekt nr 10)

Kwatera magazynowania odpadów budowlanych stanowi powierzchnię 10 745 m² (licząc po wewnętrznej krawędzi korony skarpy), jest kwaterą nadpoziomową otoczoną obwałowaniem ziemnym o wysokości około 3,5 m. Przeznaczona do magazynowania odpadów budowlanych. W obrębie kwatery wydzielono segment przerobu gruzu budowlanego stanowiący powierzchnię 900 m², zaopatrzony w mobilną kruszarkę.

H. Kwatera magazynowania odpadów jednorodnych (obiekt 3b)

Kwatera magazynowa odpadów jednorodnych o powierzchni mierzonej po wewnętrznej krawędzi korony obwałowania 16 750 m², przy maksymalnej wysokości gromadzenia odpadów około 10 m, wykonana jako nadpoziomowa, otoczona jest obwałowaniem ziemnym o wysokości ok. 2 m. Kwatera służy do magazynowania odpadów jednorodnych (np. opony, drewno, szkło) a także odpadów o wysokiej wartości opałowej, pochodzące z rozdrabniania odpadów wielkogabarytowych oraz z sortowania odpadów surowcowych i komunalnych. Odpady przechowywane są na kwaterze 3b luzem, w kontenerach lub w formie zbelowanej (baloty), które następnie przekazywane są uprawnionym odbiorcom w celu odzysku lub unieszkodliwienia. Przewiduje się również eksploatację mobilnej belownicy na obiekcie 3b celem belowania frakcji luźnej energetycznej, pochodzącej z sortowania odpadów.

I. Segment przyjmowania odpadów od dostawców indywidualnych (obiekt 5)

Segment stanowi powierzchnię magazynową wyposażoną w boksy, w których gromadzone mogą być odpady surowcowe od osób indywidualnych: makulatura, szkło, tworzywa sztuczne, metale żelazne i nieżelazne.

13.2. Miejsca i sposób magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów

Odpady na terenie Eko Dolina Sp. z o.o. magazynowane są w sposób selektywny, z uwzględnieniem właściwości poszczególnych rodzajów odpadów i ich konsystencji.

Tabela nr 26 - Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do magazynowania w hali sortowni - obiekcie nr 6

Lp.	Kod odpadów	Rodzaje odpadów	Sposób magazynowania odpadów
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady magazynowane luzem lub w kontenerze i pojemnikach
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	
4.	15 01 04	Opakowania z metali	
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła	
8.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	
9.	16 01 17	Metale żelazne	
10.	16 01 18	Metale nieżelazne	
11.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	
12.	16 01 20	Szkło	
13.	16 01 22	Inne nie wymienione elementy	
14.	16 01 99	Inne nie wymienione odpady	
15.	16 02 14	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	Odpady magazynowane w pojemnikach i koszach
16.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	
17.	19 12 01	Papier i tektura	Odpady magazynowane luzem lub w kontenerze i pojemnikach
18.	19 12 02	Metale żelazne	
19.	19 12 03	Metale nieżelazne	
20.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	
21.	19 12 05	Szkło	
22.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	
23.	19 12 08	Tekstylia	
24.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	
25.	20 01 01	Papier i tektura	Odpady magazynowane luzem lub w kontenerze i pojemnikach
26.	20 01 02	Szkło	
27.	20 01 10	Odzież	
28.	20 01 11	Tekstylia	
29.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01	

Lp.	Kod odpadów	Rodzaje odpadów	Sposób magazynowania odpadów
		37	
30.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	
31.	20 01 40	Metale	
32.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	
33.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	
34.	20 03 02	Odpady z targowisk	
35.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	
36.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	

W hali sortowni wyodrębniono strefę przyjęcia odpadów za pomocą ścian żelbetowych oporowych o wysokości 5,0 m. Ściany umożliwiają tymczasowe magazynowanie odpadów i oddzielają powierzchnię dla przyjmowanych odpadów od strefy urządzeń linii sortowniczej. Odpady magazynowane są luzem bądź w kontenerach i pojemnikach.

Tabela nr 27 - Rodzaje i ilości odpadów przewidziane do magazynowania w obrębie boksów na surowce wtórne – obiekt nr 22 i 22a

Lp.	Kod odpadów	Rodzaje odpadów	Sposób magazynowania odpadów	
1.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	Odpady magazynowane luzem	
2.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady magazynowane w formie zbelowanej lub luzem	
3.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych		
4.	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpady magazynowane luzem	
5.	15 01 04	Opakowania z metali		
6.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Odpady magazynowane w formie zbelowanej lub luzem	
7.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Odpady magazynowane luzem	
8.	15 01 07	Opakowania ze szkła		
9.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów		
10.	16 01 03	Zużyte opony		
11.	16 01 17	Metale żelazne		
12.	16 01 18	Metale nieżelazne		
13.	16 01 19	Tworzywa sztuczne		
14.	16 01 20	Szkło		
15.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03 i 16 03 80		
16.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz		
17.	17 04 02	Aluminium		
18.	17 04 03	Ołów		
19.	17 04 04	Cynk		
20.	17 04 05	Żelazo i stal		
21.	17 04 06	Cyna		
22.	17 04 07	Mieszanki metali		
23.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10		
24.	19 10 01	Odpady żelaza i stali		Odpady magazynowane luzem lub w kontenerze.
25.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych		

Lp.	Kod odpadów	Rodzaje odpadów	Sposób magazynowania odpadów
26.	19 10 04	Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03	
27.	19 10 06	Inne frakcje niż wymienione w 19 10 05	
28.	19 12 01	Papier i tektura	Odpady magazynowane w formie zbelowanej
29.	19 12 02	Metale żelazne	Odpady magazynowane luzem lub w kontenerze.
30.	19 12 03	Metale nieżelazne	
31.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Odpady magazynowane w formie zbelowanej
32.	19 12 05	Szkło	Odpady magazynowane luzem lub w kontenerze.
33.	19 12 08	Tekstylia	Odpady magazynowane w formie zbelowanej lub w kontenerze
34.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady magazynowane w formie zbelowanej, luzem lub w kontenerze
35.	20 01 01	Papier i tektura	Odpady magazynowane luzem
36.	20 01 02	Szkło	
37.	20 01 10	Odzież	Odpady magazynowane luzem lub w kontenerze.
38.	20 01 11	Tekstylia	
39.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	Odpady magazynowane luzem
40.	20 01 40	Metale	
41.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	
42.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	
43.	20 03 02	Odpady z targowisk	
44.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	
45.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	

W/w odpady są magazynowane w boksach niezadaszonych z utwardzoną powierzchnią przeznaczonych na: złom, tworzywa sztuczne, szkło do sprzedaży oraz w boksach zadaszonych z utwardzoną powierzchnią przeznaczonych na: makulaturę czy odpady zmieszane.

Tabela nr 28 - Rodzaje i ilości odpadów przewidziane do magazynowania w obrębie segmentu demontażu odpadów AGD i RTV – obiekt nr 7

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Sposób magazynowania odpadów
1.	14 06 01*	Freony, CFC, HCFC, HFC	Odpady magazynowane w butlach na gaz umieszczonych na stojakach.
2.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	Odpady magazynowane w pojemnikach, koszach, kontenerze i na paletach
3.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy ⁽¹⁾ inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	
4.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione	

		w 16 02 09 do 16 02 13	
5.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	Odpady magazynowane w pojemnikach, koszach
6.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	
7.	19 12 02	Metale żelazne	Odpady magazynowane w pojemnikach, koszach lub kontenerze.
8.	19 12 03	Metale nieżelazne	
9.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	
10.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	
11.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	
12.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	Odpady magazynowane w pojemnikach, koszach, kontenerze i na paletach
13.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	
14.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	

Odpady zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego są magazynowane w koszach, pojemnikach lub luzem, na powierzchni rozładunku, przed przenośnikiem rolkowym tj. przed stanowiskiem demontażu tych urządzeń. W przypadku przyjęcia większej ilości zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego dopuszcza się ich gromadzenie w magazynie czasowego gromadzenia odpadów niebezpiecznych (obiekt nr 12).

Tabela nr 29 – rodzaje odpadów przewidywanych do magazynowania w obrębie pryzmowej kompostowni odpadów zielonych oraz kompostowni halowej odpadów – obiekt nr 11 i nr 16

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Sposób magazynowania odpadów
1.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	Odpady gromadzone są w kompostowni pryzmowej luzem w obrębie jednego z trzech obszarów powierzchni kompostowni tzw. obszarze przyjmowania i przygotowania kompostu. W kompostowni halowej odpady są gromadzone w wydzielonej części hali (podział hali za pomocą ścianki).
2.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	
3.	02 01 83	Odpady z upraw hydroponicznych	
4.	02 02 01	Odpady z mycia i przygotowywania surowców	
5.	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	
6.	02 03 01	Szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców	
7.	02 03 03	Odpady poekstrakcyjne	
8.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	

9.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	
10.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	
11.	02 03 82	Odpady tytoniowe	
12.	02 04 02	Nienormatywny węgiel wapnia oraz kieda cukrownicza (wapno defekacyjne)	
13.	02 04 80	Wysłodki	
14.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	
15.	02 05 80	Odpadowa serwatka	
16.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	
17.	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	
18.	02 07 01	Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców	
19.	02 07 02	Odpady z destylacji spirytualiów	
20.	02 07 04	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	
21.	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	
22.	03 01 01	Odpady kory i korka	
23.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 0301 04	
24.	03 03 01	Odpady z kory i drewna	
25.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	
26.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	
27.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	
28.	18 01 04	Inne odpady niż wymienione w 18 01 03(tutaj : zużyta borowina)	
29.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	
30.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	
31.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	
32.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	
33.	19 06 99	Inne niewymienione odpady	
34.	19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	
35.	19 12 01	Papier i tektura	

36.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	
37.	20 01 01	Papier i tektura	
38.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	
39.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	
40.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	
41.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	
42.	20 03 02	Odpady z targowisk	

Tabela nr 30 - Rodzaje odpadów przewidywanych do magazynowania w obrębie segmentu demontażu odpadów wielkogabarytowych – obiekt nr 9

Lp.	Kod odpadów	Rodzaje odpadów	Sposób magazynowania odpadów
1.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	Odpady magazynowane są luzem lub w kontenerach w części magazynowej wydzielonej z placu segmentu.
2.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	
3.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	
4.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	
5.	15 01 03	Opakowania z drewna	
6.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	
7.	17 02 01	Drewno	
8.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	
9.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	
10.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	
11.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	
12.	19 12 02	Metale żelazne	
13.	19 12 03	Metale nieżelazne	
14.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	
15.	19 12 05	Szkło	
16.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	
17.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	
18.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	
19.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	
20.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	

Tabela nr 31 – Rodzaje odpadów przewidywanych do magazynowania w magazynie gromadzenia odpadów niebezpiecznych – obiekt nr 12

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Sposób magazynowania odpadów
1.	02 01 08*	Odpady agrochemikaliów zawierające substancje niebezpieczne, w tym środki ochrony roślin I i II klasy toksyczności (bardzo toksyczne i toksyczne)	Odpady magazynowane w stalowych bębnach.
2.	03 01 04*	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir zawierające substancje niebezpieczne	
3.	03 01 80*	Odpady z chemicznej przeróbki drewna zawierające substancje niebezpieczne	
4.	03 02 01*	Środki do konserwacji i impregnacji drewna nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	
5.	03 02 02*	Środki do konserwacji i impregnacji drewna zawierające związki chlorowcoorganiczne	
6.	03 02 03*	Metaloorganiczne środki do konserwacji i impregnacji drewna	
7.	03 02 04*	Nieorganiczne środki do konserwacji i impregnacji drewna	
8.	03 02 05*	Inne środki do konserwacji i impregnacji drewna zawierające substancje niebezpieczne	
9.	04 01 03*	Odpady z odtłuszczania zawierające rozpuszczalniki (bez fazy ciekłej)	
10.	04 02 14*	Odpady z wykańczania zawierające rozpuszczalniki organiczne	
11.	04 02 16*	Barwniki i pigmenty zawierające substancje niebezpieczne	
12.	06 01 01*	Kwas siarkowy i siarkawy	Bębny, kanistry z tworzywa sztucznego
13.	06 01 02*	Kwas chlorowodorowy	
14.	06 01 03*	Kwas fluorowodorowy	
15.	06 01 04*	Kwas fosforowy i fosforawy	
16.	06 01 05*	Kwas azotowy i azotawy	
17.	06 01 06*	Inne kwasy	
18.	06 02 01*	Wodorotlenek wapniowy	Bębny, kanistry z tworzywa sztucznego, stali, worki z tworzywa

19.	06 02 03*	Wodorotlenek amonowy	sztucznego, papierowe
20.	06 02 04*	Wodorotlenek sodowy i potasowy	
21.	06 02 05*	Inne wodorotlenki	
22.	06 03 13*	Sole i roztwory zawierające metale ciężkie	Bębny, kanistry z tworzywa sztucznego, stali
23.	06 03 15*	Tlenki metali zawierające metale ciężkie	Bębny, kanistry z tworzywa sztucznego, stali, worki z tworzywa sztucznego, papierowe
24.	06 04 04*	Odpady zawierające rtęć	Bębny, kanistry z tworzywa sztucznego
25.	06 04 05*	Odpady zawierające inne metale ciężkie	
26.	06 07 04*	Roztwory i kwasy (np. kwas siarkowy)	
27.	06 13 01*	Nieorganiczne środki ochrony roślin (np. pestycydy), środki do konserwacji drewna oraz inne biocydy	Bębny stalowe
28.	07 01 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	Bębny, kanistry z tworzywa sztucznego, stali
29.	07 01 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	
30.	07 01 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców	
31.	07 01 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	
32.	07 02 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	
33.	07 02 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	
34.	07 02 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców	
35.	07 02 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	
36.	07 03 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	
37.	07 03 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	

38.	07 03 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców
39.	07 03 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne
40.	07 04 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste
41.	07 04 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste
42.	07 04 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców
43.	07 04 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne
44.	07 04 80*	Przeterminowane środki ochrony roślin I i II klasy toksyczności (bardzo toksyczne i toksyczne)
45.	07 05 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste
46.	07 05 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste
47.	07 05 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców
48.	07 05 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne
49.	07 06 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste
50.	07 06 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste
51.	07 06 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców
52.	07 06 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne
53.	07 07 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste
54.	07 07 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste
55.	07 07 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców

56.	07 07 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	
57.	08 01 11*	Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	
58.	08 01 13*	Szlamy z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	
59.	08 01 15*	Szlamy wodne zawierające farby i lakiery zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	
60.	08 01 17*	Odpady z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	
61.	08 01 19*	Zawiesiny wodne farb lub lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	
62.	08 01 21*	Zmywacz farb lub lakierów	Bębny, kanistry z tworzywa sztucznego, stali
63.	08 03 12*	Odpady farb drukarskich zawierające substancje niebezpieczne	
64.	08 03 14*	Szlamy farb drukarskich zawierające substancje niebezpieczne	
65.	08 03 16*	Zużyte roztwory trawiące	
66.	08 03 17*	Odpadowy toner drukarski zawierający substancje niebezpieczne	
67.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	Kartony, pojemniki
68.	08 03 19*	Zdyspergowany olej zawierający substancje niebezpieczne	Bębny, kanistry z tworzywa sztucznego, stali
69.	08 04 09*	Odpadowe kleje i szczeliwa zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	
70.	08 04 11*	Osady z klejów i szczeliw zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	
71.	08 04 13*	Uwodnione szlamy klejów lub szczeliw zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	
72.	08 04 15*	Odpady ciekłe klejów lub szczeliw zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	

73.	08 04 17*	Olej żywiczny	
74.	09 01 01*	Wodne roztwory wywoływaczy i aktywatorów	
75.	09 01 02*	Wodne roztwory wywoływaczy do płyt offsetowych	
76.	09 01 03*	Roztwory wywoływaczy opartych na rozpuszczalnikach	Bębny, kanistry z tworzywa sztucznego, stali
77.	09 01 04*	Roztwory utrwalaczy	
78.	09 01 05*	Roztwory wybielaczy i kąpiele wybielająco-utrwalających	
79.	09 01 11*	Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku zawierające baterie wymienione w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03	Bębny, skrzynie z tworzywa sztucznego, stali
80.	09 01 80*	Przeterminowane odczynniki fotograficzne	Bębny, kanistry z tworzywa sztucznego, stali
81.	11 01 05*	Kwasy trawiące	Bębny, kanistry z tworzywa sztucznego
82.	11 01 06*	Odpady zawierające kwasy inne niż wymienione w 11 01 05	Bębny, kanistry z tworzywa sztucznego
83.	11 01 07*	Alkalia trawiące	Bębny, kanistry z tworzywa sztucznego
84.	11 01 16*	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	Bębny, kanistry z tworzywa sztucznego, stali
85.	12 01 06*	Odpadowe oleje mineralne z obróbki metali zawierające chlorowce (z wyłączeniem emulsji i roztworów)	
86.	12 01 07*	Odpadowe oleje mineralne z obróbki metali nie zawierające chlorowców (z wyłączeniem emulsji i roztworów)	
87.	12 01 08*	Odpadowe emulsje i roztwory olejowe z obróbki metali zawierające chlorowce	
88.	12 01 09*	Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali nie zawierające chlorowców	
89.	12 01 10*	Syntetyczne oleje z obróbki metali	
90.	12 01 12*	Zużyte woski i tłuszcze	
91.	12 01 19*	Oleje z obróbki metali łatwo ulegające biodegradacji	
92.	13 01 01*	Oleje hydrauliczne zawierające PCB	

93.	13 01 04*	Emulsje olejowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	
94.	13 01 05*	Emulsje olejowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	
95.	13 01 09*	Mineralne oleje hydrauliczne zawierające związki chlorowcoorganiczne	
96.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpady magazynowane w plastikowych lub stalowych beczkach.
97.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	
98.	13 01 12*	Oleje hydrauliczne łatwo ulegające biodegradacji	
99.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	Bębny, kanistry z tworzywa sztucznego, stali
100	13 02 04*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	
101	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	
102	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpady magazynowane w plastikowych lub stalowych beczkach.
103	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	
104	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Bębny, kanistry z tworzywa sztucznego, stali
105	13 03 01*	Oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory i nośniki ciepła zawierające PCB	
106	13 03 06*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła zawierające związki chlorowcoorganiczne inne niż wymienione w 13 03 01	
107	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	
108	13 03 08*	Syntetyczne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła inne niż wymienione w 13 03 01	
109	13 03 09*	Oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła łatwo ulegające biodegradacji	

110	13 03 10*	Inne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła	
111	13 05 06*	Olej z odwadniania olejów w separatorach	
112	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy	Bębny, kanistry z tworzywa sztucznego, stali
113	13 07 02*	Benzyna	
114	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	
115	14 06 01*	Freony, CFC, HCFC, HFC	Butle na gaz
116	14 06 02*	Inne chlorowcoorganiczne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników	Bębny, kanistry z tworzywa sztucznego, stali
117	14 06 03*	Inne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników	
118	14 06 04*	Szlamy i odpady stałe zawierające rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne	
119	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności - bardzo toksyczne i toksyczne)	Odpady magazynowane w stalowych beczkach.
120	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	Odpady magazynowane w stalowych i plastikowych beczkach.
121	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpady magazynowane w stalowych beczkach.
122	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady magazynowane w plastikowych beczkach.
123	16 01 07*	Filtry olejowe	Odpady magazynowane w stalowych beczkach.
124	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć	Bębny, skrzynie z tworzywa sztucznego
125	16 01 09*	Elementy zawierające PCB	
126	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	Worki z grubego tworzywa sztucznego

127	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	Kartony, pojemniki
128	16 01 13*	Płyny hamulcowe	Bębny, kanistry z tworzywa sztucznego, stali
129	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	Odpady magazynowane w beczkach z tworzywa sztucznego.
130	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	Pojemniki z tworzyw sztucznych
131	16 01 17	Metale żelazne	Luzem w boksach
132	16 01 18	Metale nieżelazne	
133	16 01 19	Tworzywa sztuczne	
134	16 01 20	Szkło	
135	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	Odpady magazynowane w beczkach stalowych i z tworzywa sztucznego.
136	16 01 22	Inne nie wymienione elementy	Luzem w boksach, pojemniki
137	16 01 99	Inne nie wymienione odpady	
138	16 02 09*	Transformatory i kondensatory zawierające PCB	Skrzynie z tworzywa sztucznego
139	16 02 10*	Zużyte urządzenia zawierające PCB albo nimi zanieczyszczone inne niż wymienione w 16 02 09	
140	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	
141	16 02 12*	Zużyte urządzenia zawierające wolny azbest	Worki z tworzywa sztucznego
142	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy (1) inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Skrzynie z tworzywa sztucznego
143	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	
144	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	Skrzynie z tworzywa sztucznego, bębny z tworzywa sztucznego, stalowe
145	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	
146	16 03 03*	Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	Bębny z tworzywa sztucznego, stalowe
147	16 03 05*	Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	

148	16 05 04*	Gazy w pojemnikach (w tym halony) zawierające substancje niebezpieczne	Butle gazowe
149	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	Bębny, kanistry z tworzywa sztucznego, stali, kartony
150	16 05 07*	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	
151	16 05 08*	Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	
152	16 05 09	Zużyte chemikalia inne niż wymienione w 16 05 06, 16 05 07 lub 16 05 08	Bębny, kanistry z tworzywa sztucznego, stali
153	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpady magazynowane w skrzyniopaletach odpornych na działanie kwasu.
154	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	Odpady magazynowane w: baterie w pojemnikach nieprzewodzących prądu, przeznaczonych do przechowywania baterii, akumulatory na paletach przechwytyjących, wykonanych z materiału nieprzewodzącego prądu.
155	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	Odpady magazynowane w pojemnikach nieprzewodzących prądu, przeznaczonych do przechowywania baterii
156	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	
157	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	
158	16 06 06*	Selektywnie gromadzony elektrolit z baterii i akumulatorów	Odpady magazynowane w plastikowych beczkach.
159	16 07 08*	Odpady zawierające ropę naftową lub jej produkty	Bębny, kanistry z tworzywa sztucznego, stali
160	16 07 09*	Odpady zawierające inne substancje niebezpieczne	
161	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	Pojemniki, kartony
162	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe (2) lub ich niebezpieczne związki	Bębny, kanistry z tworzywa sztucznego, stali
163	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02	Pojemniki, kartony
164	16 08 04	Zużyte katalizatory stosowane do katalitycznego krakingu w procesie	

		fluidyzacyjnym (z wyłączeniem 16 08 07)	
165	16 08 05*	Zużyte katalizatory zawierające kwas fosforowy	Bębny z tworzywa sztucznego, stali
166	16 08 06*	Zużyte ciecze stosowane jako katalizatory	
167	16 08 07*	Zużyte katalizatory zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	Bębny, skrzynie z tworzywa sztucznego, stali
168	16 09 01*	Nadmanganiany (np. nadmanganian potasowy)	Bębny, kanistry z tworzywa sztucznego, stali, worki z tworzywa sztucznego, papieru
169	16 09 02*	Chromiany (np. chromian potasowy, dwuchromian sodowy lub potasowy)	
170	16 09 03*	Nadtlenki (np. nadtlenek wodoru)	Bębny, kanistry z tworzywa sztucznego, stali
171	16 09 04*	Inne nie wymienione substancje utleniające	
172	16 81 01*	Odpady wykazujące właściwości niebezpieczne	Bębny, kanistry, skrzynie z tworzywa sztucznego; bębny, kanistry stalowe; worki z tworzywa sztucznego, papieru
173	16 82 01*	Odpady wykazujące właściwości niebezpieczne	
174	17 02 04*	Odpady drewna, szkła i tworzyw sztucznych zawierające lub zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (podkłady kolejowe)	Bębny, skrzynie z tworzywa sztucznego, stali
175	17 03 01*	Asfalt zawierający smołę	Bębny z tworzywa sztucznego, stali
176	17 03 03*	Smoła i produkty smołowe	
177	17 04 09*	Odpady metali zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	Bębny, skrzynie z tworzywa sztucznego, stali
178	17 04 10*	Kable zawierające ropę naftową, smołę i inne substancje niebezpieczne	
179	17 06 01*	Materiały izolacyjne zawierające azbest	Worki z grubego tworzywa sztucznego
180	17 06 03*	Inne materiały izolacyjne zawierające substancje niebezpieczne	Bębny, skrzynie z tworzywa sztucznego, stali
181	17 06 05*	Materiały konstrukcyjne zawierające azbest	Worki z grubego tworzywa sztucznego
182	17 09 02*	Odpady z budowy, remontów i demontażu zawierające PCB (np. substancje i przedmioty zawierające PCB: szczeliwa, wykładziny podłogowe zawierające żywice, szczelne zespoły okienne, kondensatory)	Bębny, skrzynie z tworzywa sztucznego, stali

183	19 01 10*	Zużyty węgiel aktywny z oczyszczania gazów odlotowych	Bębny z tworzywa sztucznego, stali
184	19 08 06*	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	
185	19 08 08*	Odpady z systemów membranowych zawierające metale ciężkie	
186	19 10 03*	Lekka frakcja i pyły zawierające substancje niebezpieczne	
187	19 10 05*	Inne frakcje zawierające substancje niebezpieczne	
188	19 11 01*	Zużyte filtry włókowe	
189	19 11 02*	Kwaśne smoły	
190	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	Odpady magazynowane w kontenerze.
191	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	Bębny z tworzywa sztucznego, stali
192	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Kontenery, pojemniki
193	20 01 13*	Rozpuszczalniki	Bębny, kanistry z tworzywa sztucznego, stali
194	20 01 14*	Kwasy	Bębny, kanistry z tworzywa sztucznego
195	20 01 15*	Alkalia	
196	20 01 17*	Odczynniki fotograficzne	
197	20 01 19*	Środki ochrony roślin I i II klast toksyczności (bardzo toksyczne i toksyczne np. herbicydy, insektycydy)	
198	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	Skrzynie z tworzywa sztucznego, stali
199	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	
200	20 01 26*	Oleje i tłuszcze inne niż wymienione w 20 01 25	Bębny, kanistry z tworzywa sztucznego, stali
201	20 01 27*	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice zawierające substancje niebezpieczne	
202	20 01 29*	Detergenty zawierające substancje niebezpieczne	

203	20 01 31*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne	Bębny z tworzywa sztucznego, stali, kartony
204	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz nie sortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	Bębny, skrzynie z tworzywa sztucznego
205	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	Pojemniki, kartony
206	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki (1)	Bębny, skrzynie z tworzywa sztucznego
207	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	Pojemniki, kartony, kontenery
208	20 01 37*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	Pojemniki, kontenery

Tabela nr 32 - Rodzaje odpadów przewidywanych do magazynowania w obrębie kwatery na odpady budowlane – obiekt nr 3a

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Sposób magazynowania odpadów
1.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	Odpady magazynowane są luzem lub w kontenerach w wyznaczonym miejscu kwatery 3a.
2.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	
3.	17 01 02	Gruz ceglany	
4.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	
5.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	
6.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp	
7.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	
8.	17 01 82	Inne niewymienione odpady	
9.	17 02 01	Drewno	
10.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	
11.	17 03 80	Odpadowa papa	
12.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	
13.	17 04 02	Aluminium	
14.	17 04 03	Ołów	
15.	17 04 04	Cynk	
16.	17 04 05	Żelazo i stal	
17.	17 04 06	Cyna	
18.	17 04 07	Mieszanki metali	
19.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Sposób magazynowania odpadów
20.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	
21.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	
22.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	
23.	19 12 02	Metale żelazne	
24.	19 12 03	Metale nieżelazne	
25.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	
26.	19 12 05	Szkło	
27.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	
28.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	

Tabela nr 33 - Rodzaje odpadów przewidywanych do magazynowania na kwaterze magazynowania odpadów jednorodnych – obiekt nr 3b

Lp.	Kod odpadów	Rodzaje odpadów	Sposób magazynowania odpadów
1.	01 01 02	Odpady z wydobywania kopalin innych niż rudy metali	Odpady magazynowane luzem
2.	01 04 08	Odpady żwiru lub skruszone skały inne niż wymienione w 01 04 07	
3.	01 04 09	Odpadowe piaski i ropy	
4.	01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalin inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	
5.	01 04 13	Odpady powstające przy cięciu i obróbce postaciowej skał inne niż wymienione w 01 04 07	
6.	01 04 81	Odpady z flotacyjnego wzbogacania węgla inne niż wymienione w 01 04 80	
7.	02 01 10	Odpady metalowe	Odpady magazynowane luzem lub w kontenerze
8.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 0301 04	
9.	03 03 01	Odpady z kory i drewna	
10.	07 01 80	Wapno pokarbidowe niezawierające substancji niebezpiecznych (inne niż wymienione 07 01 08)	
11.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	
12.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	
13.	10 09 80	Wybrakowane wyroby żeliwne	
14.	10 11 12	Szkło odpadowe inne niż wymienione w 10 11 11	

Lp.	Kod odpadów	Rodzaje odpadów	Sposób magazynowania odpadów
15.	10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)	
16.	10 13 82	Wybrakowane wyroby	
17.	11 05 01	Cynk twardy	
18.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	Odpady magazynowane w kontenerze
19.	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	
20.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	
21.	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych	
22.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	
23.	12 01 17	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16	Odpady magazynowane luzem lub w kontenerze
24.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	
25.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady magazynowane luzem lub w kontenerze.
26.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady magazynowane luzem.
27.	15 01 03	Opakowania z drewna	
28.	15 01 04	Opakowania z metali	
29.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Odpady magazynowane luzem lub w kontenerze.
30.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	
31.	15 01 07	Opakowania ze szkła	
32.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	
33.	16 01 03	Zużyte opony	
34.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	
35.	16 01 17	Metale żelazne	
36.	16 01 18	Metale nieżelazne	
37.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	
38.	16 01 20	Szkło	
39.	16 01 22	Inne nie wymienione elementy	
40.	16 01 99	Inne nie wymienione odpady	
41.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03 i 16 03 80	Odpady magazynowane w pojemnikach lub kontenerze
42.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Odpady magazynowane luzem.
43.	17 01 02	Gruz ceglany	
44.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	
45.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	
46.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	

Lp.	Kod odpadów	Rodzaje odpadów	Sposób magazynowania odpadów
47.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	
48.	17 02 01	Drewno	
49.	17 02 02	Szkło	
50.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	
51.	17 03 80	Odpadowa papa	
52.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	Odpady magazynowane luzem lub w kontenerze
53.	17 04 02	Aluminium	
54.	17 04 03	Ołów	
55.	17 04 04	Cynk	
56.	17 04 05	Żelazo i stal	
57.	17 04 06	Cyna	
58.	17 04 07	Mieszanki metali	
59.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	
60.	19 01 02	Złom żelazny usunięty z popiołów paleniskowych	
61.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	
62.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	Odpady magazynowane w kontenerze.
63.	19 10 04	Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03	
64.	19 10 06	Inne frakcje niż wymienione w 19 10 05	Odpady magazynowane luzem lub w kontenerze.
65.	19 12 01	Papier i tektura	
66.	19 12 02	Metale żelazne	
67.	19 12 03	Metale nieżelazne	
68.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	
69.	19 12 05	Szkło	
70.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	
71.	19 12 08	Tekstyli	
72.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	Odpady magazynowane luzem.
73.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady magazynowane w formie zbelowanej, luzem lub w kontenerze.
74.	20 01 01	Papier i tektura	Odpady magazynowane luzem lub w kontenerze.
75.	20 01 02	Szkło	
76.	20 01 10	Odzież	Odpady magazynowane w kontenerze.
77.	20 01 11	Tekstyli	
78.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	Odpady magazynowane luzem lub w kontenerze.
79.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	
80.	20 01 40	Metale	
81.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	Odpady magazynowane luzem.

Tabela nr 34 - Rodzaje odpadów przewidywanych do magazynowania w segmencie przyjmowania odpadów od dostawców indywidualnych – obiekt nr 5

Lp.	Kod odpadu	Rodzaje odpadów	Sposób magazynowania odpadów
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady magazynowane w boksach.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaje odpadów	Sposób magazynowania odpadów
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	
4.	15 01 04	Opakowania z metali	
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła	
8.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	
9.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urzędzeń inne niż wymienione w 16 02 15	
10.	20 01 01	Papier i tektura	
11.	20 01 02	Szkło	
12.	20 01 10	Odzież	
13.	20 01 11	Tekstyliia	
14.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	
15.	20 01 40	Metale	
16.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	

14. Wygaszenie decyzji

Wygasza się decyzję Marszałka Województwa Pomorskiego znak DROŚ.S.EB.7653 – 29/09/09/10 z dnia 09.02.2010r., zmienioną decyzjami: DROŚ.S.EB.7243.7.2011.EB z 24.03.2011r., DROŚ.S.EB.7243.32.2011.EB z 10.11.2011r. oraz DROŚ.S.7243.33.2012/2013.ES z 18.01.2013r. pozwolenia na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie zbierania i odzysku odpadów wydanej dla Eko Dolina Sp. z o. o. z siedzibą w Łęczycach, 84 – 207 Koleczkowo.

15. Czas obowiązywania pozwolenia

Ustala się termin ważności pozwolenia na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem zbierania i przetwarzania odpadów do dnia 30 marca 2024 roku.

Uzasadnienie

Eko Dolina Sp. z o. o. Al. Parku Krajobrazowego 99 w Łęczycach, 84 – 207 Koleczkowo wystąpiła z wnioskiem o wydanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem zbierania i przetwarzania odpadów na terenie Zakładu.

Zgodnie z art. 378 ust. 2a pkt 1) ustawy Prawo ochrony środowiska marszałek województwa jest właściwy w sprawach przedsięwzięć i zdarzeń na terenach zakładów, gdzie jest eksploatowana instalacja, która jest kwalifikowana jako przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko.

Na terenie Eko Dolina Sp. z o.o. w Łęczycach eksploatowana jest instalacja do składowania odpadów, z wyłączeniem odpadów obojętnych, o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę lub o całkowitej pojemności ponad 25000 ton, która zgodnie z rozporządzeniem Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 roku w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. Nr 213, poz. 1397 ze zm.) kwalifikowana jest jako przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na

środowisko. Zatem organem właściwym do wydania pozwolenia na wytwarzanie odpadów w przedmiotowej sprawie jest Marszałek Województwa Pomorskiego.

Ww. wniosek o wydanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów odpowiada wymogom art. 184 ust. 2, 2a i 2b ustawy Prawo ochrony środowiska. We wniosku uwzględniono wymogi niezbędne dla uzyskania zezwolenia na zbieranie i przetwarzanie odpadów wynikające z art. 42 ust. 1 i 2 ustawy o odpadach.

Do wniosku dołączono: decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach znak G-7630/47/2006 z dnia 20.03.2006r. wydaną przez Wójta Gminy Wejherowo, zgody na realizację przedsięwzięcia polegającego na „Rozbudowie sortowni odpadów na dz. 7/60 i 7/58 w miejscowości Łężyce na terenie zakładu „Eko – Dolina” Sp. z o. o. w Łężycach, 84 – 207 Koleczkowo”, decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach znak G-7630/48/2006 z dnia 20.03.2006r. wydaną przez Wójta Gminy Wejherowo, zgody na realizację przedsięwzięcia pn.: „Budowa kompostowni odpadów organicznych na dz. Nr ewid.7/60 w miejscowości Łężyce na terenie zakładu „Eko – Dolina” Sp. z o. o. w Łężycach, 84 – 207 Koleczkowo” oraz pismo Wójta Gminy Wejherowo z dnia 05.02.2014r. informujące o braku konieczności uzyskania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach przy zmianie systemu pracy z dwuzmianowej na trzyzmianową a tym samym zwiększenie przepustowości sortowni odpadów do 150 000 Mg/rok.

Właścicielem działek o nr geodezyjnych 7/60, 7/61, 7/62, 7/63, 7/44, 7/58, 177/1 jest Eko Dolina Sp. z o. o. w Łężycach, na mocy Aktu Notarialnego – Repertorium A nr 4254/2011 z dnia 27.06.2011r.

Lokalizacja Zakładu jest zgodna z ustaleniami Miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego dla wsi Łężyce dla obszaru Eko Doliny, zatwierdzonego Uchwałą nr XXXVII/370/2009 Rady Gminy Wejherowo z dnia 29 października 2009 r.

Eko Dolina Sp. z o.o. w Łężycach jak wynika z uchwały w sprawie wykonania „Planu Gospodarki Odpadami dla Województwa Pomorskiego 2018” z dnia 25 czerwca 2012 roku uwalonego przez Sejmik Województwa Pomorskiego w Gdańsku (Uchwała Nr 416/XX/12) stanowi RIPOK Eko Dolina (regionalna instalacja przetwarzania odpadów komunalnych).

Na terenie Eko Dolina Sp. z o. o. znajdują się nw. instalacje i obiekty wchodzące w skład Regionalnej Instalacji Przetwarzania Odpadów Komunalnych Eko Dolina:

- sortownia odpadów
- kompostownia halowa odpadów
- kompostownia pryzmowa odpadów zielonych
- stacja demontażu odpadów wielkogabarytowych z segmentem specjalistycznego demontażu sprzętu AGD, RTV
- boksy na surowce wtórne
- segment przyjmowania odpadów od dostawców indywidualnych
- magazyn czasowego gromadzenia odpadów niebezpiecznych przekazywanych do specjalistycznych firm prowadzących unieszkodliwianie odpadów (zużyte baterie, akumulatory, opakowania po farbach, olejach, środkach ochrony roślin)
- elektrownia zasilana biogazem składowiskowym z generatorami kogeneracyjnymi
- segment mycia i dezynfekcji pojazdów
- budynek administracyjny i budynki gospodarcze
- kwatera magazynowa na odpady budowlane wraz z segmentem przerobu gruzu budowlanego
- kwatera magazynowa na odpady jednorodne
- podczyszczalnia ścieków i odcieków ze zbiornikiem, osadnikiem i pompownią. Oczyszczone ścieki odprowadzane są do sieci kanalizacji sanitarnej
- kwatera składowania odpadów B-2

Na terenie Zakładu znajdują się nw. instalacje, których eksploatacja jest źródłem powstawania odpadów wymagających uzyskania pozwolenia na wytworzenie odpadów:

- Hala sortowni odpadów – obiekt nr 6,
- Kompostownia halowa – obiekt nr 16,
- Kompostownia pryzmowa odpadów zielonych i plac dojrzewania kompostu z kompostowni halowej – obiekt nr 11,
- Segment demontażu odpadów AGD i RTV - obiekt nr 7
- Segment przerobu biogazu - obiekt nr 14
- Podczyszczania odcieków – obiekt nr 15

Przetwarzanie prowadzone jest w nw. instalacjach i obiektach:

- Hala sortowni odpadów - obiekt nr 6,
- Kompostownia halowa - obiekt 16,
- Kompostownia pryzmowa odpadów zielonych i plac dojrzewania kompostu z kompostowni halowej - obiekt 11,
- Segment demontażu odpadów AGD i RTV
- Segment demontażu odpadów wielkogabarytowych – obiekt nr 9,
- Segment przerobu gruzu budowlanego – obiekt nr 10,

Do hali sortowni dostarczane są niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne (strumień główny) oraz odpady pochodzące z selektywnej zbiórki.

Podstawowymi celami instalacji jest:

- odzysk frakcji materiałowych nadających się do recyklingu tj. szkła, papieru mieszanego, kartonu, PET z podziałem na kolory, PE/PP, Tetra, folia mix, folia przezroczysta, metale żelazne i nieżelazne,
- odzysk zdefiniowanych frakcji materiałowych przeznaczonych do produkcji paliwa alternatywnego takich jak: tworzywa sztuczne (m.in. PE, PP, PS), tekstylia, kartoniki po produktach płynnych,
- wydzielenie frakcji przeznaczonej do biologicznego przetwarzania odpadów,
- przygotowanie wydzielonych frakcji do ostatecznego zagospodarowania, przetwarzania bądź unieszkodliwiania tzn.: prasowanie wydzielonych frakcji materiałowych przeznaczonych do recyklingu w automatycznej prasie belującej, skierowanie wydzielonej frakcji zawierającej odpady ulegające biodegradacji na instalację do biologicznego przetwarzania, automatyczny załadunek balastu pozostałego po instalacji do kontenerów.

Spółka planuje do 30.09.2014r. przeprowadzić modernizację linii sortowniczej, w celu uzyskania większej ilości frakcji podsitowej (frakcja 0-20mm), co będzie skutkowało uzyskaniem z wydzielonego strumienia odpadów komunalnych mniejszej ilości, a większej czystości frakcji ulegającej biodegradacji, która kierowana jest do kompostowni halowej.

W Hali kompostowni procesowi kompostowania poddawana jest frakcja biodegradowalna (frakcja 20 – 90 mm) wydzielona mechanicznie na linii sortowniczej z odpadów komunalnych zmieszanych oraz odpady biodegradowalne. Odpady układane są w postaci równoległych pryzm w przestrzeni głównej hali.

Kompostownia odpadów zielonych jest obiektem przeznaczonym do przetwarzania różnego rodzaju odpadów pochodzenia roślinnego na nawóz organiczny. Surowcem do produkcji są pochodzące z wycinki gałęzie drzew, skoszona trawa, liście, korzenie i tym podobne odpady.

Kompostowanie odbywa się na odkrytym placu betonowym. Odpady zielone są w pierwszej kolejności rozdrabniane, a następnie usypywane w pryzmy. Po zakończonym procesie

kompostowania przyzmy są przesiewane na sicie bębnowym by oddzielić gotowy kompost od nieprzekompostowanych frakcji balastowych.

Segment demontażu RTV i AGD służy do zagospodarowania selektywnie dostarczanych oraz wydzielonych z odpadów komunalnych odpadów takich jak: sprzęt gospodarstwa domowego (pralki, lodówki, kuchnie elektryczne i gazowe, sprzęt RTV, zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny), złom metalowy maszyn i urządzeń.

Do Segmentu magazynowania i rozdrabniania odpadów wielkogabarytowych trafiają odpady wielkogabarytowe wydzielone w hali Sortowni oraz odpady dostarczone bezpośrednio z wagi lub poprzez segment przyjmowania odpadów od dostawców indywidualnych. Obiekt służy do magazynowania, demontażu i okresowego rozdrabniania (za pomocą rozdrabniarki) mebli i innych odpadów wielkogabarytowych.

Powyższe instalacje zapewniają prawidłowe postępowanie z odpadami, tj. w pierwszej kolejności odpady poddawane są odzyskowi a dopiero kolejnym etapem jest unieszkodliwianie.

Opis procesów zachodzących w ww. instalacjach i obiektach znajduje się w punkcie 12. *Dopuszczalne metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania oraz opis procesu technologicznego* niniejszej decyzji.

Instalacje do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych na terenie Eko Dolina Sp. z o.o. jako RIPOK Eko Dolina muszą spełnić wymogi określone w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 11 września 2012r. w sprawie *mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych* (Dz. U. z 2012r. poz. 1052) w ciągu 36 miesięcy od dnia wejścia w życie rozporządzenia.

W przypadku awarii sortowni odpadów instalacja posiada możliwość skonfigurowania pracy linii w różnych wariantach i nie jest to powód do natychmiastowego zatrzymania instalacji. Bufor magazynowania zmieszanych odpadów komunalnych i segregowanych określony jest na 3 dni od momentu awarii: dla boksów na odpady zmieszane i segregowane jak i samego obszaru przyjęcia odpadów w hali sortowni. .

W przypadku stwierdzenia awarii, której usunięcie jest niemożliwe w ciągu 3 dni od jej wystąpienia należy odpady skierować do instalacji zastępczej. W przypadku odmowy przyjęcia odpadów przez instalacje zastępcze zmieszane odpady komunalne kierowane będą bezpośrednio na składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w Łęczycach.

W przypadku awarii w instalacji kompostowni posiada ona bufor w postaci przedsionka w którym można czasowo zgromadzić odpady, w ilości trzydniowej ich dostawy z sortowni. W przypadku przedłużającej się awarii i niemożności przekazania odpadów do instalacji zastępczej, byłyby one unieszkodliwiane przez składowanie na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w Łęczycach.

Na terenie Eko Dolina Sp. z o.o. w Łęczycach prowadzona jest również działalność polegająca na zbieraniu odpadów w celu przekazania ich podmiotom, które w właściwy sposób je zagospodarują (poddadzą odzyskowi lub unieszkodliwianiu).

Odpady (wytworzone, poddawane procesom odzysku oraz zbierane) na terenie Zakładu magazynowane są w nw. obiektach:

- Hala sortowni (obiekt nr 6), boksy na surowce wtórne wydzielone z sortowni nr 22, nr 22a.
- Segment demontażu odpadów AGD i RTV - (obiekt nr 7)
- Kompostownia halowa (obiekt nr 16)
- Kompostownia przyzmywa oraz plac dojrzewania kompostu z kompostowni halowej (obiekt nr 11).
- Segment magazynowania i demontażu odpadów wielkogabarytowych (obiekt nr 9)

- Magazyn czasowego gromadzenia odpadów niebezpiecznych (obiekt nr 12)
- Kwatera magazynowania odpadów budowlanych (obiekt 3a) wraz z segmentem przerobu gruzu budowlanego (obiekt nr 10)
- Kwatera magazynowania odpadów jednorodnych (obiekt 3b)
- Segment przyjmowania odpadów od dostawców indywidualnych (obiekt 5)

Odpady magazynowane są w sposób selektywny w odpowiednich szczelnych zamykanych pojemnikach, beczkach stalowych, plastikowych, kontenerach w wyznaczonych miejscach zabezpieczonych przed dostępem osób trzecich. Magazynowanie odpadów odbywa się w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia oraz zagrożenia, które mogą powodować te odpady.

Eko Dolina Sp. z o. o. w Łęczycach jako wytwórca obowiązany do prowadzenia ewidencji odpadów, prowadzący działalność polegającą na gospodarowaniu odpadami w zakresie zbierania odpadów i przetwarzania odpadów sporządza roczne sprawozdanie o wytwarzanych odpadach i o gospodarowaniu odpadami. Roczne sprawozdanie Zakład przekazuje do dnia 15 marca za poprzedni rok kalendarzowy Marszałkowi Województwa Pomorskiego.

Wszystkie odpady zbierane i przewidziane do przetwarzania w procesie odzysku będą ważone i ewidencjonowane, z określeniem rodzaju, masy odpadów oraz danych identyfikacyjnych i adresu dostawcy odpadów. Ewidencja zbiorcza odpadów wytwarzanych, zbieranych, poddawanych procesom odzysku oraz odpadów wytwarzanych w procesie odzysku i przekazywanych odbiorcom prowadzona będzie na kartach ewidencji odpadów i kartach przekazania odpadów.

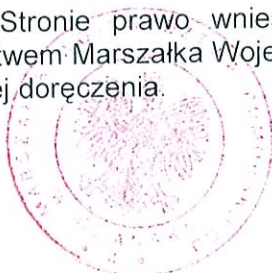
Zakład jako prowadzący zakład przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego (punkt przetwarzania sprzętu elektrycznego i elektronicznego) obowiązany jest do dokonania rejestru zakładu przez Głównego Inspektora Ochrony Środowiska. Po utworzeniu rejestru BDO (Baza danych o produktach i opakowaniach oraz o gospodarce odpadami) należy złożyć wniosek o dokonanie rejestru przez Marszałka Województwa Pomorskiego jako prowadzący zakład przetwarzania.

Odpady wytworzone oraz zbierane, po zmagazynowaniu ilości transportowej, przekazywane są tylko do firm posiadających wymagane decyzje w zakresie gospodarowania odpadami, część odpadów składowana jest na własnym składowisku odpadów zgodnie z zatwierdzoną instrukcją prowadzenia składowiska odpadów oraz warunkami określonymi w posiadanym pozwoleniu zintegrowanym na prowadzenie instalacji do składowania odpadów. W przypadku transportu odpadów przez firmy zewnętrzne Eko Dolina Sp. z o. o. jako zlecająca usługę transportu wskaże prowadzącemu działalność w zakresie transportu odpadów miejsce odbioru odpadów oraz posiadacza odpadów, do którego należy dostarczyć odpady.

Mając powyższe na względzie wydano Eko Dolina Sp. z o.o. w Łęczycach, 84 – 207 Koleczkowo pozwolenie na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem zbierania i przetwarzania odpadów zlokalizowanego na działkach o numerach geodezyjnych nr 7/60, 7/61, 7/62, 7/63, 7/44, 7/58, 177/1 w Łęczycach.

Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak wyżej.

Od decyzji służy Stronie prawo wniesienia odwołania do Ministra Środowiska w Warszawie za pośrednictwem Marszałka Województwa Pomorskiego, który wydał decyzję, w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.



Handwritten signature and official stamp of the Voivodeship Office for Environmental Protection in Pomorskie. The stamp includes the text: 'Urząd Marszałkowski Województwa Pomorskiego', 'Wydział Ochrony Środowiska', and 'Dział Ochrony Środowiska i Rolnictwa'. Below the signature, the text 'str 72' is visible.

