**Nowy edytowalny załącznik nr 1B** **– Kluczowe elementy oferowanego mobilnego przesiewacza bębnowego.**

***Załącznik nr 1B***

…......................................

(pieczęć Wykonawcy)

***KLUCZOWE ELEMENTY OFEROWANEGO MOBILNEGO PRZESIEWACZA BĘBNOWEGO***

|  |  |
| --- | --- |
| **Model oferowanego Przesiewacza[[1]](#endnote-1)** |  |
| **Nazwa Producenta[[2]](#endnote-2)** |  |
| **Parametry eksploatacyjne urządzenia** | **Wymagane** | **Oferowane\*[[3]](#endnote-3)** |
| Moc silnika wysokoprężnego[[4]](#endnote-4) | Minimum 80 KW   |  |
| Moc generatora prądotwórczego [[5]](#endnote-5) | Minimum 50 kVA  |  |
| Pojemność zbiornika paliwa | Minimum 300 l |  |
| Norma emisji spalin  | Poziom spalin ma spełniać w dniu odbioru aktualne normy emisji spalin zgodne z obowiązującymi przepisami na terenie Polski |  |
| Powierzchnia czynna bębna przesiewającego  | Min. 38 m2 |  |
| Wydajność przesiewania kompostu | Min. 170 m3/h lub 100 t/h na bębnie o oczkach wielkości 80 mm |  |
| Maksymalna prędkość obrotowa bębna  | Nie mniej, niż 19 obr. / min.  |  |
| Sposób czyszczenia bębna | Za pomocą szczotek; szczotki opuszczane i podnoszone hydrauliczne lub elektrycznie, wyposażone we własny system oczyszczania | TAK/NIE\*\* |
| Wymiana bębna | System szybkiej wymiany bębna[[6]](#endnote-6) | TAK/NIE\*\* |
| Pojemność kosza zasypowego  | Minimum 5 m3 |  |
| Długość kosza zasypowego | Min. 3 800 mm |  |
| Wysokość załadunku | Max. 2 950 mm  |  |
| Czujnik | Czujnik przeciążeniowy zasypu. | TAK/NIE\*\* |
| Przenośnik wyrzutowy frakcji podsitowej | Zamontowany z lewej strony Przesiewacza; wymagana możliwość montażu przenośnika z prawej i lewej strony Przesiewacza. | TAK/NIE\*\* |
| Przenośniki taśmowe, wyrzutowe | Składane i rozkładane hydraulicznie lub elektrycznie | TAK/NIE\*\* |
| Przenośniki taśmowe, wyrzutowe tylny i boczny | O długości min. 4 900 mm każdy  |  |
| Wszystkie taśmy przenośników kwasoodporne i olejoodporne | Grubość min. 8 mm.  |  |
| Podpory stabilizujące | Dopuszcza się:- urządzenie wyposażone w 4 podpory sterowane hydraulicznie lub - urządzenie wyposażone w 2 podpory mechaniczne i 2 hydrauliczne lub - urządzenie wyposażone w 2 podpory mechaniczne i jedną hydrauliczną, lub - urządzenie wyposażone w 2 podpory hydrauliczne i jedną mechaniczną |  |
| Przeznaczenie Przesiewacza  | Do ruchu drogowego, wykonana jako przyczepa ciężarowa lub przyczepa specjalna lub naczepa do podłączenia siodłowego. |  |
| Przystosowanie Przesiewacza | Do transportu ładowarką kołową na placu kompostowni. Dopuszcza się jej wyposażenie w wózek typu Dolly lub odpowiedni dyszel fabrycznie przeznaczony do tego celu. |  |
| Sterowanie maszyny | Z pulpitu w maszynie i za pomocą zdalnego pilota. |  |
| Smarowanie  | Układ centralnego smarowania |  |
| Czyszczenie chłodnicy silnika | Układ automatyczny |  |
| Czyszczenie chłodnicy oleju hydraulicznego (Uwaga! Nie dotyczy maszyny, której elementy robocze są napędzane silnikami elektrycznymi) | Układ automatyczny |  |
| Oświetlenie stref roboczych | Min 3 punktowe |  |

\*\* niepotrzebne skreślić

.................... dnia...........................2020r. ………………………………………………………

 podpis Wykonawcy

1. Wypełnia Wykonawca; [↑](#endnote-ref-1)
2. Wypełnia Wykonawca ; [↑](#endnote-ref-2)
3. Wypełnia Wykonawca ; [↑](#endnote-ref-3)
4. Wypełnić w zależności od zaoferowanej wersji maszyny; [↑](#endnote-ref-4)
5. Wypełnić w zależności od zaoferowanej wersji maszyny; [↑](#endnote-ref-5)
6. Przesiewacz wyposażony w system szybkiej wymiany bębna poprzez rozwiązania konstrukcyjne i techniczne przesiewacza, umożliwiające łatwy dostęp do bębna przesiewającego oraz umożliwiające w krótkim czasie wyjęcie i ponowne osadzenie bębna (obydwie czynności nie powinny trwać łącznie dłużej, niż 60 minut) na miejscu za pomocą maszyny wyposażonej w widły; [↑](#endnote-ref-6)