

Opis bram plandekowych do kompostowni odpadów komunalnych – obiekt nr 16.

Ilość bram: 3 szt

Wymiary światła otwartej bramy:

- wysokość: 500 cm

- szerokość: 800 cm

Wymagania:

Typ bramy: jednopłaszczyznowa, plandekowa, podnoszona do góry.

Brama automatyczna, wyposażona w napęd elektryczny oraz możliwość ręcznego otwarcia bramy z poziomu gruntu (np. za pomocą łańcucha lub korby).

Przeznaczona jest do zastosowania jako brama zewnętrzna halowej kompostowni odpadów komunalnych. Powinna stanowić szczelne zamknięcie hali. Wymagana jest minimum 3 klasa odporności na wiatr zgodnie z normą PN-EN 12424:2002 .

W kompostowni występują warunki stałej wysokiej wilgotności, zapylenia oraz korozyjnej atmosfery (np. obecność H₂S i NH₄).

Brama swoją konstrukcją musi być dostosowana do pracy w warunkach agresywności środowiska klasy C5-I wg normy PN-EN ISO 12944-2:2001, tj. do obiektu przemysłowego z prawie ciągłą kondensacją i dużym zanieczyszczeniem.

Wymagane jest aby silniki oraz elementy przeniesienia napędu bramy były zlokalizowane po jej zewnętrznej stronie. Silniki powinny być przystosowane do pracy w warunkach atmosferycznych. Wszystkie materiały użyte do wykonania bramy, w tym elementy konstrukcyjne, przeniesienia napędu oraz poszycia, muszą być odporne na korozję. Do budowy bramy dopuszcza się zastosowanie jedynie stali kwasoodpornej AISI 316, tworzyw sztucznych i gumy (wymóg ten nie dotyczy jedynie układów elektrycznych i elektronicznych).

Brama powinna być sterowana za pomocą pilota oraz z kasety (min. IP 67) umieszczonej po zewnętrznej stronie bramy.

Minimum 20% powierzchni poszycia bramy powinna być przezroczysta, aby doświetlić wnętrze hali oraz umożliwić obsłudze kompostowni widoczność obiektów znajdujących się po drugiej stronie bramy.

Na wewnętrznej stronie brama powinna być wyposażona w 6 lamp ostrzegawczych LED zlokalizowanych na jej bokach (po 3 z każdej strony, w równomiernych odstępach, ok: 1,5 m, 3 m i 4,5 m powyżej gruntu). Lampy te powinny być zabezpieczone koszem ochronnym, posiadać klasę szczelności IP68 i być zasilane napięciem sieciowym 230V. Skuteczne natężenie światła lamp: min. 15 cd.

Nie dopuszcza się stosowania wystających w świetle bramy elementów lub wyposażenia ze względu na możliwość ich uszkodzenia przez maszyny pracujące w kompostowni.

Należy dostarczyć min. 5 szt. pilotów do sterowania bramami. Każdy z pilotów powinien zostać zaprogramowany tak, aby obsługiwał wszystkie trzy bramy – do sterowania każdą z bram powinien zostać przypisany odrębny przycisk/przyciski.

Należy włączyć do istniejącego systemu wizualizacji kompostowni sygnały stanu otwarcia / zamknięcia bramy [sygnał 0/1 24V (NO/NC)].

Wyłączniki krańcowe mechaniczne.

Poszycie bramy wykonane z poliestru, grubość poszycia min. 0,9 mm (900 g/m²).

Temperatura pracy w zakresie: od - 30 do +70 *C

Kolor poszycia bramy: ciemna zieleń

