

# REAKTOR PRZEPLYWOWY DN125

## Zastosowanie

Zadaniem reaktora przepływowego jest umożliwienie odpowiedniego dozowania związków chemicznych wspomagających procesy chemiczne typu korekta pH, koagulacja czy też oczyszczanie ścieków. Dzięki przepływowi burzliwemu w konstrukcji rurowej następuje szybkie i bardzo dobre wymieszanie dozowanych reagentów z przepływającą substancją np. ściekami.

## Opis techniczny

Głównym elementem reaktora jest przelotowa rura o gabarytach umożliwiających prawidłowe wymieszanie reagenta z ściekami. Reaktor posiada zaprojektowane w niej gniazda umożliwiające podłączenie dozowania środków chemicznych oraz sondy pH. Dodatkowo odpowiednie króćce pozwalają kontrolować zachodzenie procesów po dostarczeniu każdego ze środków.

Konstrukcja flokulatora pozwala w odpowiednich jego odcinkach zwiększyć prędkość przepływu cieczy dla optymalnego rozprowadzenia w niej chemikaliów.

### Parametry:

- Materiał: rura ze stali 304 o gr. ścianki 3mm
- Długość: L.całk. = 67mb
- Średnica zew. rury: Ø129mm
- Średnica nominalna DN125
- Przyłącza główne - kołnierzowe DN125 PN10
- Przyłącza boczne - Gw 1/2"

### Wyposażenie:

- zawór zwrotny
- 3 zawory kierunkowe na istniejącym obiekcie
- 2 gniazda do podłączenia chemii zamontowane na zwężkach Venturiego,
- 3 króćce do poboru próbek
- gniazdo do podłączenia sondy PH
- płyta do mocowania zespołu skrzynki sterownika